

ああくせつだん	arc cutting	アーク切断
ああくふんいき	arc atmosphere	アーク雰囲気
ああくようせつ	arc welding	アーク溶接
ああくようせつぼう	arc welding electrode	アーク溶接棒
ああくろうづけ	arc brazing	アークろう付
ああす	earth	アース/アース接続
あある/はんけい	radius	R/半径
あーるかんりず	R chart	R 管理図
あいくちすきま	fitting clearance	合口隙間
あいさい	one's beloved wife	愛妻
あいさいか	devoted husband	愛妻家
あいそとつぶほ	isotope method	アイソトープ法
あいていたあつ	matching sheet thickness	相手板厚
あいどりんぐ	idling	アイドリング
あいどりんぐ、から	idling	アイドリング/空吹かし
あいまーく	identical mark / I-mark	合マーク
あうとぶつと	output	アウトプット
あえんこうばん	galvanized steel sheet	亜鉛鋼板
あえんめつきぜい	galvanizing embrittlement	亜鉛めつきぜい性
あか	dross	垢
あかとり	skimmer	垢取り
あがり	flow off	揚り
あかるい	bright	明るい
あかるさ	brightness	明るさ
あきようしょう	hypoeutectic	亜共晶
あきようせき	hypoeutectoid	亜共析
あきらめる	give up	あきらめる
あきる	tired of eating	飽きる
あくじゅんかん	vicious circle	悪循環
あくじゅんかん	VICIOUS, CIRCLE	悪循環
あくりるじゅし	allyl resin	アクリル樹脂
あざやかないろ	bright color	鮮やかな色
あじゃすとながさ	adjust length	アジャスト長さ
あせかき、はっかん	sweating	汗かき/発汗
あせたあるじゅし	polyacetal resin	アセタール樹脂
あせちれん	acetylene	アセチレン
あせてえと	acetate	アセテート
あせれんさん	Selenious acid	亜セレン酸
あそび	play	遊び[機械の]
あたい、かち	value	価/値/価値
あだふたあ	adapter	アダプター
あたり	contact	当たり
あついた	thick plate	厚板
あつえんやきいれ	rolled hardening	圧延焼入れ
あつくうせいけい	pressure forming	圧空成形
あつさ	thickness	厚さ
あつしゆく	compression	圧縮
あつしゆくあつりよく	compression pressure	圧縮圧力
あつしゆくせいけい	compression molding	圧縮成形
あつしゆくひ	compression ratio	圧縮比
あつちやくペンチ	press wrench	圧着ペンチ
あつにゆう	press fitting	圧入
あつもれ	pressure leakage	圧洩れ
あつりよく	pressure	圧力
あつりよくげいじ	pressure gauge	圧力ゲージ/圧力計

AKUJYUNKAN

あつりよくちようせい	relief valve	圧力調整弁
あていた、うけいた	back plate/dolly block	当て板/受け板
あとこうてい	subsequent process	後工程
あとしより	after treatment	後処理
あとほじゅうほうしき	make-up system	後補充方式
あとまいざあて	Atomizer test	アトマイザーテスト
あな	pitting	穴
あないち	hole position	穴位置
あなぬき	piercing	穴抜き/穴開け
あなろぐせいぎよ	analog control	アナログ制御
あのおどばっく	Anode backing	アノードバック
あぶらうけ	oil catcher	油受け
あぶらにじみ	oil seepage	油にじみ
あぶらぶんり	oil separation	油分離
あぶらやきいれ	oil hardening	油焼入れ
あぶらやけ	staining	油焼け
あまもれ	rain water leakage	雨洩れ
あみじょうせめんた	network cementite	網状セメンタイト
あむすらあしけんき	Amsler testing machine	アムスラー試験機
あらい	rough	荒い
あらしあげ	rough finishing	荒仕上げ
ありくい	anteater	蟻食
ありゆうさんがすし	sulfur dioxide test	亜硫酸ガス試験
あるかりせいどうめ	alkaline copper plating bath	アルカリ性銅めっき浴
あるかりせんじょう	alkaline cleaning	アルカリ洗浄
あるかりだつし	alkali degreasing	アルカリ脱脂
あるかりど	alkalinity	アルカリ度
あるきどじゆし	alkyd resin	アルキド樹脂
あるべきすがた	posture	あるべき姿
あるみないじんぐ	aluminizing	アルミナイジング
あるみにうむ	aluminum	アルミニウム
あわせいち	fitting position	合わせ位置
あわせざい	cladding metal	合せ材
あわせぴん	dowel pin	合せピン
あんぎゅらぴん	angular pin	アンギュラピン/傾斜ピン
あんぐるふれえと	angle plate	アングルプレート
あんぜん	safety	安全/安全性
あんぜんけいすう	safety coefficient	安全係数
あんぜんこうどうめ	safety action memo	安全行動メモ
あんぜんざいこ	safety stock/secure inventory	安全在庫
あんぜんさぎょう	safety work	安全作業
あんぜんそうち	safety device	安全装置
あんぜんべん	safety valve	安全弁
あんぜんりつ	safety factor	安全率
あんだあかつと	undercut	アンダーカット
あんだーこーと	undercoat	アンダーコート
あんだすてあ	under steer	アンダーステア
あんちろつく装置	anti-lock device	アンチロック装置
あんていかざい	stabilizing agent	安定化剤
あんていじょうたい	stable state	安定状態
あんていせい	stability	安定性
あんどん	andon	あんどん
あんぷ	amplifier	アンプ
あんろおだあ	unloader	アンローダー
いいかげんな	irresponsible	いい加減な

いいかげんなこと talk at random
 いい加減な vague
 いおん abnormal noise
 いおんこうかん ion exchange
 いおんこうかんしょり ion-exchange treatment
 いおんちっかほう ionitriding
 いおんめっき ion plating
 いがたくうげきぶ mold cavity
 いこう migration
 いさいき traverser
 いしゆきんぞく dissimilar metal
 いじょう trouble
 いじょう abnormality
 いじょうざいこ abnormal inventory
 いじょうそしき abnormal structure
 いじょうち outlying observation
 いじょうぼこ outlier
 いしわた asbestos
 いそう phase
 いたあつ plate thickness
 いたきん SHEET, METAL
 いたく consignment
 いたのうきあがり sheet separation
 いち position
 いちぎめ locating
 いちぎめせいぎょ positioning
 いちぎめそうち positioner
 いちけんしゆつき encoder
 いっかいのしよりり batch size
 いっかんせいさん consecutive production
 いっこながしのせい one-by-one production
 いっさんかたんそ carbon monoxide
 いっち coincidence
 ひとつのなぜ five "whys"
 いていの constant
 いっぱんさぎょうい production associate/P/A [C
 いっぱんぶひん general parts
 いどうだいふれえと moving die platen
 いとさび filiform corrosion
 いとひき cobwebbing
 いとめんとり slight chamfering
 いのちずな LIFETING
 いのちづな lifeline
 いばなし as cast
 いばり casting fin / burr / flash
 いぶつ foreign matters
 いぶつこんにゆう mixing of foreign matters
 いもの cast
 いらいじこう request items
 いれぼし short pours
 いろ color
 いろあわせ color matching
 いろかんれん color relations
 いろちがい color difference / off-color
 いろべつばんごう color number

いい加減なことと言う

あいまい
 異音
 イオン交換
 イオン交換処理
 イオン窒化法
 イオンめっき
 鋳型空隙部
 移行
 移載機
 異種金属
 異状
 異常
 異常在庫
 異常組織
 異常値
 異常箱
 石綿
 位相
 板厚

板金

BANKIN

委託
 板の浮き上がり
 位置
 位置決め
 位置決め制御
 位置決め装置
 位置検出器
 1回の使用量
 一貫生産
 一個流しの生産
 一酸化炭素
 一致
 5つのなぜ
 一定の
 一般作業員
 一般部品
 移動ダイプレート
 糸さび
 糸引き
 糸面取り

命綱

INOCHIZUNA

命綱
 鋳放し
 鋳ばり
 異物
 異物混入
 鋳物
 依頼事項
 入れ干し
 色
 色合わせ
 色関連
 色違い
 色別番号

いろむら	color unevenness	色むら	
いろわかれ, うきい	flooding	色わかれ/浮き色	
いんきよく	cathode	陰極	
いんし	factor	因子	
いんじえくしょんぶ	injection blow molding	インジェクション ブロー成形	
いんずうけんさ	quantity check	員数検査	
いんずうぶそく	lack of personnels	員数不足	
いんてあくまにほ	intake manifold	インテークマニホールド	
いんなあこんてな	inner container	インナーコンテナ	
いんぱね	instrument panel	インパネ	
いんぱるすおうとう	impulse response	インパルス応答	
いんぺい	conceal	隠蔽	
いんぺいりよく	hiding power	陰ぺい力	
うえこみぼると	stud bolt	植込みボルト	
うえす	waste cloth	ウエス	
うえるどらいん	weld line	ウエルドライン	
うおおたふええど	water fade	ウォーターフェード	
うき	FLOATING	浮き	UKI
うけいれぐち	receiving dock	受入口	
うけいれけんさ	acceptance inspection	受入検査	
うけいれけんさひよ	acceptance inspection standar	受入検査標準	
うけいれずみひん	returning of received parts	受入済品返品	
うけいればしよ	receiving place/receiving are	受入場所	
うけくち	pouring cup	受け口	
うすい	insufficient coating	薄い	
うすいた	thin plate/sheet	薄板	
うすいとりょう	thin paint	薄い塗料	
うずまきぼんぷ	centrifical pump	うず巻きポンプ	
うちきりぶひん	abandoned parts	打切り部品	
うちこみふそく	insufficient driving	打込不足	
うちだんどり	internal setup	内段取り	
うらあて	backing	裏あて	
うらあてがね	backing strip	裏あて金	
うらずな	backing sand	裏砂	
うらようせつ	back run	裏溶接	
うるさい	boisterous	うるさい	
うれたん	urethane	ウレタン	
うれたんじゆし	urethane resin	ウレタン樹脂	
うれたんじゆっし	URETHANE	ウレタン樹脂	URETANJYUSI
うれないしごと	unsalable work	売れない仕事	
うれるしごと	salable work	売れる仕事	
うわがた	cope	上型	
うわぬりとそう	top coating	上塗塗装	
うわむきけずり	up cut milling	上向き削り	
うんぱん	MATERIAL, HANDLING	運搬	UNPAN
うんぱんかんりひ	transportation control cost	運搬管理費	
うんぱんのにど	double transfer	運搬の二度手間	
えああかあてん	AIR, CURTAIN	エアーカーテン	EAKAATEN
えああほおす	AIR, HOSE	エアーホース	
えあえじえくしょん	air ejection	エアーエジェクション	
えあかあてん	air curtain	エアーカーテン	
えあくっしょん	air cushion	エアークッション	
えあくりいなあ	air cleaner	エアクリーナー	
えあこんさどうじ	WHEN, AIRCONDITIONI	エアコン作動時	EAKONSADOUJI

えあしりんだあ	air cylinder	エアシリンダー
えあばつぐしすてむ	airbag system	エアバッグシステム
えあぶらすと	air blast	エアブラスト
えあほうす	air hose	エアホース
えありふたあ	air lifter	エアリフター
えいはいへんたい	Ae transformation	Ae変態
えいえすてん	As point	As点
えいおうきゆうえる	average outgoing quality limit	AOQL/平均出検品質限界
えいかくまげがた	acute-angle die	鋭角曲げ型
えいきゆうえる	acceptable quality level	AQL/合格品質水準
えいきょう	effect/influence	影響
えいきょうりょう	influence quantity	影響量
えいすけえる	A wighted scale /dB-A	Aスケール
えいせい	hygiene	衛生
えいちがたこう	H-shaped steel	H形鋼
えいわんへんたい	A1 transformation	A1変態
えきあつせいぎよほ	hydraulic valve	液圧制御バルブ
えきそおすとまにほ	exhaust manifold	エキゾーストマニホールド
えきたい	liquid	液体
えきたいしんたんほ	liquid carburizing	液体浸炭法
えきたいちつかほう	liquid nitriding	液体窒化法
えきてきしんたんほ	drop feed carburizing	液滴浸炭法
えきめん	fluid level	液面
えきもれ	fluid leakage	液漏れ
えじえくたあふれい	ejector retainer plate	エジェクタープレート
えじえくたすりいぶ	ejector sleeve	エジェクタースリーブ
えじえくたびん	ejector pin	エジェクターピン
えじえくたふれいと	ejector leader pin	エジェクタープレート ガイドピン
えじえくたろつど	ejector rod	エジェクターロッド
えすえぬきよくせん	S-N curve	S-N曲線
えすえむしいせい	sheet molding compound	SMC成形
えっちんぐ	etching	エッチング
えっちんぐはん	Etching reaction	エッチング反応
えっとう	pass the winter	越冬
えぼきしじゆし	epoxy resin	エポキシ樹脂
えまるじよんせんじ	emulsion cleaning	エマルジョン洗浄
えまるじよんペ	emulsion paint	マルジョンペイント
えむえすくえんち	Ms quenching	Msクエンチ
えむえふてん	Mf point	Mf点
えめりいけんまふ	emery cloth	エメリー研磨布
えめりいこ	emery powder	エメリー粉
えめりいばふ	emery wheel	エメリーバフ
えめりいふいれつと	emery fillet	エメリーフィレット
えるえすびいばるふ	load sensing and proportioning	L・S・P・バルブ
えるていーぴーでい	lot tolerance percent defective	LTPD /ロット許容不良率
えるぼ	elbow	エルボ
えん	circle	円
えんか	Chloridization	塩化
えんかあえん	Zinc chloride	塩化亜鉛
えんかあんもに	Ammonium chloride	塩化アンモニウム
えんかかりうむ	Potassium chloride	塩化カリウム
えんかつ, なめらか	smoothness	円滑/滑らかさ
えんかつな	smooth	円滑な/滑らかな
えんかびにりでんじ	polyvinylidene chloride /PVC	塩化ビニリデン樹脂
えんかびにるじゆし	polyvinyl chloride /PVC	塩化ビニル樹脂

えんかびにるじゅつ	POLYVINYL,CHLORIDE/PV	塩化ビニル樹脂	ENKABINIIRUJYUSI
えんかぶつ	Chloride	塩化物	
えんきせいえん	Basic salt	塩基性塩	
えんさん	Hydrochloric acid	塩酸	
えんしゅうようせつ	circumferential weld	円周溶接	
えんじん	engine	エンジン	
えんしんの	centrifugal	遠心の	
えんすいふんむて	salt spray test	塩水噴霧テスト	
えんせい	ductility	延性	
えんせいせつちやく	ductile adhesive	延性接着剤	
えんせいはいかい	ductile fracture	延性破壊	
えんそ	Chlorine	塩素	
えんたいりょう	arrears	延滞料	
えんちょう	extension	延長	
えんとうけんさくばん	cylindrical grinder	円筒研削盤	
えんとうど	cylindricity	円筒度	
えんどみる	end mill	エンドミル	
えんぴこおと	P.V.C.coat	塩ビコート	
えんぴつこうどてす	pencil hardness test	鉛筆硬度テスト	
えんよく	lead bath	鉛浴	
えんよく	salt bath	塩浴	
えんよくねつしより	salt bath heat treatment	塩浴熱処理	
おいるざい	sealing material/scores	シール材	
おいるしいる	oil seal	オイルシール	
おいるばん	oil pan	オイルパン	
おいるふいるたあ	oil filter	オイルフィルター	
おいるふきだし	oil spout out	オイル吹き出し	
おいるぼんぷ	oil pump	オイルポンプ	
おいるもれ	oil leakage	オイル洩れ/油洩れ	
おうきゅうざいこひ	emergency stock	応急在庫品	
おうきゅうしゆ	Emergency allowance method	応急手当法	
おうきゅうしより	emergency repair	応急処理	
おうどう	response	応答	
おうどう	brass	黄銅 /しんちゅう	
おうどうめつき	brass plating	黄銅めっき	
おうばあへつどくれ	overhead crane	オーバーヘッドクレーン	
おうふくうんどう	reciprocation	往復運動	
おうりよく	stress/strain	応力	
おうりよくげんしょう	stress reducer	応力減少剤	
おうりよくじよきよ	stress relieving/stress-relief	応力除去	
おうりよくじよきよね	stress relief heat treatment	応力除去熱処理	
おうれつ	horizontal line	横列	
おおしいああるよう	OCR sheet	OCR用紙	
おおすてないと	austenite	オーステナイト	
おおすてんぱあ	austempering	オーステンパー	
おおちょうせい	calibration	O調整/キャリブレーション /較正	
おおとばい	motorcycle	オートバイ	
おおとまちつくしゃ	automatic car	オートマチック車	
おおばあすてあ	over steer	オーバーステア	
おおばあふろう	overflow	オーバーフロー	
おおばあへつどら	overhead line	オーバーヘッドライン	
おおばあらつぷ	overlap	オーバーラップ	
おおふんかあ	convertible	オープンカー	
おおものぶひん	large-sized parts	大物部品	
おきぐるい	season distorsion	置き狂い	

おきわれ	season crack	置き割れ	
おくがいばくろしけ	outdoor exposure test	屋外暴露試験	
おくりそうち	feeder	送り装置/送給装置	
おこし	pick up	起こし	
おしこみ	crush	押し込み	
おしだし	ejection	押し出し	
おしだししけん	push-out test	押し出し試験	
おしだしすいっち	PUSH, BUTTON, SWITCH	押し釦スイッチ OSIDASISUIICHI	
おしだしせいけい	extrusion	押し出成形	
おしだしぶろおせい	extrusion blow molding	押し出しブロー成形	
おしだしほうしき	push system	押し出し方式	
おしだしりよく	ejecting force	押し出し力	
おしぼたん	push-button	押しボタン	
おしぼたんすいっち	push-button switch	押しボタンスイッチ	
おしゆ	feeder head	押し湯	
おすいしより	sewage treatment	汚水処理	
おぞんしけん	ozone test	オゾン試験	
おとしこみ	top pouring	落とし込み	
おびじょうそしき	banded structure	帯状組織	
おもい	heavy	重い	
おもてちり	surface flash	表ちり	
おるそけいさん	Na₄SiCO₄	オルソケイ酸ソーダ	
おんかんたんぞう	warm forging	温間鍛造	
おんしつ	tone	音質	
おんすいてすと	hot water test	温水テスト	
おんちらず	ungrateful	恩地らず	
おんど	temperature	温度	
おんど	HUMIDITY	湿度	SITUDO
おんどけい	thermometer	温度計	
おんりょう	volume	音量	
かあつ	pressurization	加圧	
かあつたんく	pressure feed tank	加圧タンク	
かあどせつていまい	No. of cards established	カード設定枚数	
かあどはっこうまい	No. of cards issued	カード発行枚数	
かあとりっじ	cartridge	カートリッジ	
かあぼんぼてんしき	carbon potential	カーボン	・ポテンシャル
がいかん	appearance	外観	
がいかんきじゆん	appearance standard	外観基準	
がいかんしけん	visual examination	外観試験	
がいけい	outside diameter	外径	
かいこん	unpacking	開梱	
かいざいぶつ	inclusion	介在物	
かいさきかくど	angle of bevel	開先角度	
かいさきかこう	edge preparation	開先加工	
かいさきせいど	groove accuracy	開先精度	
かいさきふかさ	groove depth	開先深さ	
がいさく	outside made/vendor made	外作	
がいしゆう	outer circumference	外周	
かいしゆう, しゆうし	collection	回収/収集	
がいしゆうやさいれ	surface hardening	外周焼入れ	
がいししょう	flaw/visible flaw	外傷	
かいしん	mend one's mind	改心	
かいせきようかんり	control chart for analyzing data	解析用管理図	
かいぜん	improvement	改善	
かいぜんていあん	improvement suggestion	改善提案	

かいそう	defective body to be repaired	回送ボデー
がいそうばこ	outer box/ exterior box	外装箱
かいそうぼでい	DEFECTIVE,BODY,TO,BE,R	回送ボディー KAISOBODY
がいちゆう	supplier/ vendor	外注/購買先/仕入先
がいちゆうかかく	subcontract price	外注価格
がいちゆうかこう	subcontract processing	外注加工
がいちゆうかんり	subcontract management	外注管理
がいちゆうけいやく	subcontract	外注契約
がいちゆうこうじょう	subcontract factory	外注工場
がいちゆうひん	subcontract goods	外注品
がいちゆうぶひん	vendor-made part	外注部品
かいてん	revolution	回転
かいてんじすうひふ	r.p.m. tracking analysis	回転次数比分析
かいてんすう	revolution per minute (rpm)	回転数
かいてんはんけい	turning radius	回転半径
かいてんふらいす	rotary milling machine	回転フライス盤
かいてんよく	barrel bath	回転浴
かいてんりつ	turnover rate	回転率
がいどびん	guide pin	ガイドピン
がいどびんぶっしゅ	guide pin bush	ガイドピンブッシュ
かいふく	RECOVERY	リカバリ/回復
かいへいき	switch	開閉器
かいめんかつせい	surface acing agent	界面活性剤
がいめんぶろおち	surface broaching	外面ブローチ削リ
がいめんぶろおち	surface broaching machine	外面ブローチ盤
かいやく	cancellation of contract	解約/契約取消
がいようげんか	general cost	概要原価
かいりょうしより	modification	改良処理
かいりょうほぜん	corrective maintenance	改良保全
かいろ	circuit	回路
かうんたあしやふと	counter shaft	カウンターシャフト
かえりざい, もどし	return scrap	返り材/戻し
かえんやきいれ	flame hardening	火炎焼入れ
かがくけんま	chemical polishing	化学研磨
かがくじょうちやく	chemical vacuum deposition	化学蒸着
かかくせつしょう	cost negotiation	価格折衝
かがくにつけるめつ	chemical nickel plating	化学ニッケルメッキ
かがくやくひん	chemical	化学薬品
かきようしょう	hypereutectic	過共晶
かきようせき	hypereutectoid	過共析
かきようせきしょう	hyper-eutectoid	過共析晶
かくこう	square steel	角鋼
かくだいず	enlarged drawing	拡大図
かくていちゅうもん	firm order	確定注文
かくていないじ	official order	確定内示
かくど	angle	角度
かくにん	confirmation	確認
かくのう	housing	格納
かくはん	stirring	攪はん
かくはん	stir	攪拌
かくはんき	agitator	攪はん機
かくまく	diaphragm/ membrane	隔膜
かくまく	Diaphragm	隔膜
かくりつし	probablility paper	確率紙
かけいろ	tilting furnace	可傾炉

かけじぐ, はんがあ	hanger	掛け治具/ハンガー
かげんていこうき	rheostat	加減抵抗器
かこうひん	manufactured goods	加工品
かさくせい	machinability	可削性/機械加工性
かさねあわせ	lapping	重ね合わせ
かさはぐるま	bevel gear	かさ歯車
かざるもの	decorative thing	飾る物
かさんか	peroxide	過酸化
かさんかえん	overlead oxide	過酸化鉛
かじこう	over aging	過時効
かしたんぽせきにん	responsibility of warranty	かし担保責任
かしてん	bottom dead center	下死点
かしめ	staking/caulking	かしめ
かじょう	over	過剩
かじょうざいこ	surplus stock	過剩在庫
かじょうしんたん	over carburizing	過剩浸炭
かじょうすぶれえ	over spray	過剩スプレー
かじょうせいさん	surplus production	過剩生産
かじり	gall/scoring	かじり
がすかあてん	gas curtain	ガス・カーテン
がすしんたん	gas carburizing	ガス浸炭
がすちえつきんぐ	gas checking	ガスチェック/わき
がすちっか	gas nitriding	ガス窒化
がすますく	gas mask	ガスマスク
がすようせつ	gas welding	ガス溶接
がすろうづけ	gas brazing	ガスろう付
かせいしより	chemical conversion treatment	化成処理
かせいそおだ	NaOH	化性ソーダ
かせぎ	earning, work	稼ぎ
かせぐ	to earn, work	稼ぐ
かそか	plasticization	可塑化
かそかのうりよく	plasticizing capacity	可塑化能力
かそく	acceleration	加速
かそくしけん	accelerated test	加速試験〔試験の速度を速める〕
かそざい	plasticizer	可塑剤
かそせい	plasticity	可塑性
がそりんもれ	gasoline leakage	ガソリン洩れ
かた	die/mold	型
かたあたり	contact with die	片当り
かたあつ	mold thickness	型厚
かたがい	frame	架台
がたおん	chattering noise	ガタ音
かたかいそくど	mold opening speed	型開速度
かたかいりよく	mold opening force	型開力
かたきず	defect by inexact die surface	型きず
かたこうかんじかん	die setting time	型交換時間
かたじめすとりよく	old clamp stroke	型締ストローク
かたじめほうしき	clamping system	型締方式
かたじめりよく	locking force/clamping force	型締力
かたばらし	shake out	型ばらし
かたへいそくど	mold closing speed	型閉速度
かたまげしけん	guide bend test	型曲げ試験
かたまり	lump	かたまり
かたむき	inclination	傾き
かためんようせつ	one-side welding	片面溶接

かたより	bias	偏り	
かたんか	malleablizing	可鍛化	
かたんせい	forgiability	可鍛性	
かちおん	cation	カチオン	
かつせいか	activation	活性化	
かつせいきんぞく	reactive metal	活性金属	
かつせいたんしより	activated carbon treatment	活性炭処理	
かつぼつな	active	活発な	
かてい	assumption	仮定	
かでんりゆう	over current	過電流	
かどうがわかたばん	core block	可動側型板	
かどうがわとりつけ	bottom clamping plate	可動側取付板	
かどうりつ	operation availability	可動率	
かどうりつ	net working rate	稼働率	
かどうりつ	operation rate	稼働率/操業度	(機械の)
かどうりつ	NET, WORKING, RATE	稼働率	KADOURITU
かとおうとう	transient response	過渡応答	
かとおうとうしけん	transient response test	過渡応答試験	
かどつぎて	corner joint	かど継手	
かどみうむ	Cadmium	カドミウム	
かどみうむめっき	cadmium plating	カドミウムめっき	
かながた	metallic pattern	金型	
かながたとりつけ	die mounting face	金型取付面	
かなきりゆみのこぼ	hack sawing machine	金切弓鋸盤	
かなめ	note	かなめ	
かなわく	flask	金枠	
かねつ	overheating	過熱	
かねつそくど	heating rate	加熱速度	
かねつそしき	overheated structure	過熱組織	
かねつようりよう	heating capacity	加熱容量	
かねんぶつ	inflammable	可燃物	
かぶらあ	coupler	カプラー	
かぶり	blushing	かぶり/かぶり白化現象	
かへんこんでんさあ	variable capacitor	可変コンデンサー	
かへんていこうき	variable resistor	可変抵抗器	
かほうわ	super saturation	過飽和	
かむしゃふと	cam shaft	カムシャフト	
がらおん	rattling	ガラ音	
がらけんま	tumbling	がら研磨	
からでんかい	preplating treatment	空電解	
からとぎ	dry sanding	空研ぎ	
からぶかし、あいど	idling	空吹かし/アイドリング	
かりじめ	temporary tightening	仮締め	
かりづけようせつ	tack welding	仮付溶接	
がるばないじんぐ	galvanizing	ガルバナイジング / 亜鉛めっき	
かれい	super cooling	過冷	
かれんだせいけい	calendering	カレンダー成形	
かるらいじんぐ	calorizing	カロライジング	
かわきまあく	dry mark	乾きマーク	
かわぼり	skinning	皮張り	
かんい	RANGE	範囲	HANI
かんいまるちすぽ	simple multiple spot welding	簡易マルチスポット溶接	
かんかくとうき	Jurisdiction authorities	管轄当局	
かんきよう	surroundings, environment	環境	
かんきようしけん	environmental test	環境試験	

かんけいぶもん	relative section	関係部門	
かんげん	reduction	還元	
かんごう	fitting	かん合	
かんさ	audit	監査	
かんしきおしだしせ	dry extrusion	乾式押出成形	
かんしょう	interference	干涉	
かんしょう	intervention	干涉	
かんしょう、ざいくつ	chshion	緩衝材/クッション	
かんしょうざい	buffer agent	緩衝剤	
かんしょうようえき	buffering solution	緩衝溶液	
がんしんしより	impregnation	含浸処理	
かんせいけんさ	final inspection	完成検査/最終検査	
かんせいざいこ	inventory of finished goods	完成在庫	
かんせいひん	finished goods	完成品	
かんせつかねつ	indirect heating method	間接加熱法	
かんせつぎょうむ	indirect operation	間接業務	
かんせつけんさ	indirect inspection	間接検査	
かんせつこう	indirect worker	間接工	
かんせつすたつふ	indirect staff	間接スタッフ	
かんせつせいさんし	indirect production material	間接生産資材	
かんせつそくてい	indirect measurement	間接測定	
かんぜんこしょう	complete failure	完全故障	
かんぜんだんきじよ	complete warming up	完全暖気状態	
かんぜんな	complete	完全な	
かんぜんねんしょう	complete combustion	完全燃焼	
かんそう	dry	乾燥した	
かんそうむら	drying mark	乾燥むら	
かんそうろ	oven/dry off oven	乾燥炉	
かんそうろ	OVEN	乾燥炉	KANSOURO
かんそか	simplification	簡素化	
かんそく	observation	観測	
かんそくち	observed value	観測値	
かんそくばん	clipboard for observation	観測板	
かんちがい	misunderstand	勘違い	
かんちき	sensor	感知器	
かんつうあな	through hole	貫通穴	
かんでん	electrical shock	感電	
かんど	sensitiveness/sensitility	感度	
かんど	SENSITIVENESS	感度	KANDO
かんのうけんさ	sensory inspection	官能検査	
かんり	control/management	管理	
かんりげんかい	control limit	管理限界	
かんりこうもく	control item	管理項目	
かんりじょうたい	controlled state/state of control	管理状態	
かんりず	control chart	管理図	
かんりすいじゅん	control level/level of control	管理水準	
かんりずほう	control chart method	管理図法	
かんりせん	control line	管理線	
かんりだいちょう	control register	管理台帳	
かんりはずれ	out of control	管理外れ	
かんりばんごう	control number	管理番号	
がんりょう	pigment	顔料	
がんりょう	pigments	顔料	
かんれいち	cold area	寒冷地	

きあつしけん	pressure-tight test	気圧試験	
きい	key	キー	
きかいかこう	machining	機械加工	
きかいこう	mechanic	機械工	
きかいじゅうりょう	machine weight	機械重量	
きかいすえつけこう	millwright	機械据付工	
きかいすんぼう	machine dimensions	機械寸法	
きかいたいよ	lending of machines	機械貸与	
きかいようせつ	machine welding	機械溶接	
きかく, ひょうじゅん	standard	規格/標準/基準	
きかくがい	out of standard	規格外	
きかくひょうじゅん	STANDARD	規格／標準	KIKAKU/HYOUJYUN
きき	effectiveness	[ブレーキの]効き / 制動効力	
きげん	deadline / time limit	期限	
きげん	TIME, LIMIT	期限	KIGEN
きけんふたん	bearing of risk	危険負担	
きけんぶつ	dangerous substance	危険物	
きけんりつ/ゆういす	level of significance	危険率/有意水準	
きこう	mechanism	機構	
きごう	symbol	記号	
きさげ	scraper	きさげ	
きしみおん	squeaking noise	きしみ音	
きしゃく	dilution	希釈	
きしゃくざい	diluent	希釈剤	
きしゅ	model	機種	
きしゅうちきり	close production of the model	機種打切	
きしゅざいこ	initial stock / opening stock	期首在庫	
きじゅつきかく	technical standard	技術規格	
きしゅばんごう	model number	機種番号	
きじゅんあな	reference hole	基準穴	
きじゅんうんぱんに	number of standard delivery d	基準運搬日数	
きじゅんしゅつきん	regular working days	基準出勤日数	
きじゅんめん	reference surface	基準面	
きず	scratch / flaws / scuff / score	傷	
きせい, きそく	regulation	規制/規則	
きそ	foundation	基礎	
ぎそう	trim	艀装	
ぎそうぶひん	assembly parts	艀装部品	
きそうめつき	vapor plating	気相メッキ	
ぎそうらいん	trim line	艀装ライン	
きそく	REGULATION	規則	KISOKU
きたいち	expectation / expected value	期待値	
きつい	strick, tight	きつい	
きにしない	not to pay attention	気にしない	
きのう	function	機能	
きのうかくにん	function check	機能確認	
ぎのうこう	skilled trade	技能工	
きのうぶひん	function parts	機能部品	
きのうぶんるいばん	function-wise number	機能分類番号	
きはつ	volatilize	揮発	
きはつざんぶん	non-volatile content	揮発残分	
きはんしゃ	vehicles already sold out	既販車	
きべん	quibble	詭弁	
きほう	bubble	気泡/泡	

きぼうのうき	expected delivery date	希望納期	
きほんかかく	ground price	基本価格	
きほんてき, きそて	basic	基本的/基礎的	
きほんにってい	master schedule	基本日程	
きまつざいこ	closing stock/term-end stock	期末在庫	
きみつ	air-tight	気密	
きみつしけん	air-tight test	気密試験	
ぎやあ	gear	ギヤー/歯車	
ぎやおん	gear noise	ギヤ音	
きゃくさき	customer	客先	
ぎやくほうこうはねた	back stripping	逆方向はね出し	
ぎやしふと	gear shift	ギヤシフト	
きゃすたああんぐる	caster angle	キャスターアングル	
きやたつ	stepladder	脚立	
きやたつ	STEPLADDER	脚立	KYATATU
きやぶれたあ	carburetor	キャブレター	
きやんばああんぐる	camber angle	キャンバーアングル	
きゆう	sphere	球	
きゆうえるがた	QL type	QL型	
きゆうき	air supply	給気	
きゆうぎょうさいがい	LOSS, TIME, ACCIDENT	休業災害	KYUGYOSAIGAI
きゆうじつしゅつき	holiday work	休日出勤/休出	
きゆうじつしゅつきん	HOLIDAY, WORK	休日出勤	KYUJITUSYUKKIN
きゆうじょうかしより	spheroidizing	球状化处理	
きゆうじょうかやきな	spheroidizing annealing	球状化焼きなまし	
きゆうじょうこくえん	spheroidal graphite	球状黒鉛	
きゆうじょうこくえん [?]	ductile iron	球状黒鉛鑄鉄	
きゆうじょうせめんた	spheroidal cementite	球状セメントイト	
きゆうじょうぱあらい	globular pearlite	球状パーライト	
きゆうじょうぶつしゅ	swivel bush	球面ブッシュ	
きゆうすい	water supply	給水	
きゆうそくはいきべ	quick exhaust valve	急速排気弁	
きゆうにゆう	inhalation	吸入	
きゆうにゆうふあつ	suction surface	吸入負圧	
きゆうねつがたがす	endothermic gas	吸熱型ガス	
きゆうはいきそうち	supply ventilating apparatus	給排気装置	
きゆうふ	benefit	給付〔保険の〕	
きゆうゆ	oil filling	給油	
きゆりいてん	curic point	キュリー点	
きようおん	resonance sound	響音	
きようき	AIR, SUPPLY	給気	KYUKI
きようきゆう	supply	供給	
きようきゆうそうち	supply device	供給装置/補給装置	
きようきゆうぶそく	undersupply	供給不足	
きようぎょうさいがい	loss time accident	休業災害	
ぎようこ	coagulation/	凝固	
ぎようこか	curdling	凝固化	
ぎようこしゆうしゅく	solidification shrinkage	凝固収縮	
きようじ	instruction	教示	
ぎようしゅうり	Cohesive force	凝集力	
きようしょう	eutectic	共晶	
きようしん	resonance	共振	
きようすい	WATER, SUPPLY	給水	KYUSUI
きようせい, しゅうせ	rectification	矯正/修正	

きょうせいしんどう	forced oscillation	強制振動	
きょうそうかかく	competitive price	競争価格	
きょうつうしざい	common material	共通資材	
きょうつうぶひん	common parts	共通部品	
きょうど	strength	強度	
きょうどぶそく	lack of strength	強度不足	
きょうどりつ	severity rate	強度率	
きょうようかんばん	common "Kanban"	共用かんばん	
きょうりよくこうじょう	affiliated factory	協力工場	
きょうりよくぼると	high tensile strength bolt	強力ボルト	
きよか	permission	許可	
きよくせい	polarity	極性	
きよくせん	curve	曲線	
きよくばんでんりゅう	current valve at pole plate	極板電流値	
きよくぶでんち	local battery action	局部電池作用	
きよくぼう	bar[anode, cathode]	極棒 (陰、陽極)	
きよつかんきより	anode-cathode distance	極間距離	
きよようごさ	allowable error	許容誤差	
きより	distance	距離	
きりかえすいっち	changeover switch	切替スイッチ	
きりかえばるぶ	change valve	切り換えバルブ	
きりかき	notch	切欠き	
きりこ	chips	切粉/チップ/かけら	
きりこみ	grain depth of cut	切り込み	
きりすぶれえ	mist spray	霧スプレー	
きりもみ, どりりんぐ	drilling	きりもみ/ドリリング/穴明け	
きりゅうさん	Diluted sulphuric acid	希硫酸	
きれえとざい	chelating agent	キレート剤	
きれつ, ひび	crack/cracking	亀裂/ひび割れ /クラッキング	
きろく	record	記録	
きろくけい	recorder	記録計	
きろくけい	RECORDER	記録計	KIROKUKUKEI
きんきゅう	urgent	緊急	
きんきゅうぶひん	urgently needed parts	緊急部品	
きんぐびんかくど	kingpin inclination	キングピン角度	
きんしつか	homogenizing	均質化	
きんせつこうか	closing effect	近接効果	
きんせつすいっち	proximity switch	近接スイッチ	
きんせんかち	money value	金銭価値	
きんぞくさくえ	Metallic complex salt	金属錯塩	
きんぞくそしき	metal composition	金属組織	
きんぞくそりゆ	Metallic rough particle	金属粗粒子	
きんねつ	soaking	均熱	
ぎんはくしよく	Silver white color	銀白色	
きんむじかんごうけ	total working hours	勤務時間合計	
きんり	interest	金利	
ぎんろう	silver solder	銀ろう	
くうあつの	pneumatic	空圧の/空気の	
くうきあつ	air pressure	空気圧	
くうきこう	air hole	空気孔	
くうきこうぐ	air tool	空気工具	
くうきちやくく	air chuck	空気チャック	
くうきもれ	air leakage	空気洩れ	
くうこう	vacancy	空孔	
ぐうぜんげんいん	chance cause / accidental cau	偶然原因	

くうちょう	air conditioner	空調	
くうてん	idle	空転	
くうでんかい	Atmospherics solution	空電解	
ぐうはつこしょう	random failure / chance failure	偶発故障	
くうらんとのおど	concentration of coolant	クーラント濃度	
くうれい	air cooling	空冷	
くじょう	complaint	苦情	
くじょうしより	complaints handling	苦情処理	
くず	rubbish	クズ	
くどうきき	actuator	駆動機器 / アクチュエーター	
くぶん	distinction	区分	
くぼみ	fish eye	くぼみ / フィッシュアイ	
くみあわせようせつ	combined pressure welding	組合せ溶接	
くみたて	assembly	組立	
くみたてについていけ	daily assembly plan	組立日程計画	
くみちょう	Area Leader / supervisor	組長	
くみつけこうてい	assembly process	組付工程	
くみやすり	combination file	組やすり	
くもり	chilling	くもり	
くもり	dull deposits	曇り [メッキの]	
くもり	dulling	曇り [塗膜]	
くらっち	clutch	クラッチ	
くらっちせつぞく	clutch connection	クラッチ接続	
くらっちだんぞく	clutch release	クラッチ断続	
くらんくけえす	crankcase	クランクケース	
くらんくしゃふと	crank shaft	クランクシャフト	
くらんぷ	clamp	クランプ	
ぐりいす	grease	グリース	
ぐりいすもれ	grease leakage	グリース洩れ	
くりかえしすう	number of repetitions	繰り返し数	
くりかえしせい	repeatability	繰り返し性	
ぐりすわっくす	Grease wax	グリスワックス	
ぐりっぷ	grip	グリップ / 握り	
ぐれいじんぐ	glazing	グレイジング	
くれえた	crater	クレータ	
くれえたわれ	crater crack	クレータ割れ	
くろかわ	casted surface / mill scale	黒皮 / ミルスケール	
くろまいじんぐ	chromizing	クロマイジング	
くろむどうでんきよく	chromium copper electrode	クロム銅電極	
くろむめつき	chromium plating	クロムめっき	
くろめえとしより	chromate treatment	クロメート処理	
ぐんかんへんどう	variation between subgroups	群間変動	
ぐんて	WORKING, GLOVES	軍手	GUNTE
ぐんないへんどう	variation within subgroup	群内変動	
ぐんのおおきさ	size of subgroup	群の大きさ	
けいかくくぶん	classification of plan	計画区分	
けいかくざんぎょうし	scheduled overtime hours	計画残業時間	
けいかくず	scheme drawing	計画図	
けいかくちようせい	plan adjustment	計画調整	
けいかくひょう	planning table	計画表	
けいかくひょう	PLANNING, TABLE	計画表	KEIKAKUHYO
けいかくへんこう	schedule change	計画変更	
けいきんぞく	light metal	軽金属	
けいけってん	minor defect	軽欠点	
けいこう	trend	傾向	

けいこうしょう	minor failure	軽故障	
けいさん	calculation	計算	
けいさん	Silicic acid	けい酸	
けいさん	CALCULATION	計算	KEISAN
けいしきしてい	model specification	形式指定	
けいしゃ	silica sand	珪砂	
けいしゃど	angle of inclination	傾斜度	
けいじょう	shape	形状	
けいじょうあわせ	shape matching	形状あわせ	
けいじょうふりょう	distortion	形状不良[メタルの]/ひずみ/ゆがみ	
けいすう	coefficient	係数	
けいすうち	discrete value/ enumerated data	計数值	
けいすうぬきとりけ	sampling inspection by attribute	計数抜取検査	
けいそくか	instrumentation	計測化	
けいそくきき	measuring instrument	計測機器/計器	
けいたいばってり	portable battery	携帯バッテリー	
けいちがいえるぼ	reducing elbow	径違いエルボ	
けいちがいつぎて	reducer	径違い継手	
けいでんき	relay	継電器	
けいとうず	system drawing	系統図	
けいぶる	CABLE	ケーブル	
けいやく	contract/ agreement	契約/請負契約	
けいりょうち	variables/ continuous data	計量値	
けいりょうぬきとりけ	sampling inspection by variable	計量抜取検査	
けえぶる	cable	ケーブル	
けえぶるこねくた	cable connector	ケーブルコネクタ	
けが	injury	怪我	
けがき	marking-off	けがき	
けがきだい	marking-off table	けがき台	
けがきばり	marking-off pin	けがき針	
げきどくぶつ	Poisonoum substance	劇毒物	
げきどくぶつ	Poisonoum substance	劇毒物	
けずりかく	cutting angle	削り角	
けずりしろ	finishing allowance	削りしろ/仕上しろ	
けっかん	Defect	欠陥	
けっかんしけん	defect test	欠陥試験	
げっかんよていだい	scheduled quantity per month	月間予定台数	
けっきんにんずう	number of absentees	欠勤人数	
けっきんにんずう	NUMBER, OF, ADSENTEE	欠勤人数	KEKKINNINZU
けっきんりつ	absentee rate	欠勤率	
けっけんりつ	ADSENTEE, RATE	欠勤率	KEKKINRITU
けつごう	connection	結合	
けつごうじぐ	assembling jig	結合治具	
けつごうじょうたい	state of connection	結合状態	
けつごうじょうたい	connection	結合状態/接続	
けっしょう	crystal	結晶	
けっしょうかく	crystal core	結晶核	
けっしょうりゅうかい	grain boundary	結晶粒界	
けっしょうりゅうせい	grain growth	結晶粒成長	
けっしょうりゅうど	grain size	結晶粒度	
けっしょうりゅうびさ	grain refining	結晶粒微細化/微粒化	
けつせんはいせん	WIRING	結線/配線	KESSEN/HAISEN
けつにく	underfill	欠肉	
けっぴん	stockout	欠品	

けっぴん	missing part	欠品	
けっぴん	STOCKOUT	欠品	KEPPIN
けっぴんすう	number of defects	欠点数	
げつれいてんけん	monthly check	月例点検	
けば	fluffy/nap	ケバ	
けば	fluff	毛羽	
けば	FLAFFY/NAP	ケバ	KEBA
げるか	gelation	ゲル化	
けれん	chaplet	ケレン	
げんあつべん	reducing valve	減圧弁	
げんいち	original position	原位置	
げんいん	cause	原因	
げんかい	limit	限界	
げんかいしけん	marginal test	限界試験	
げんかいみほん	boundary sample	限界見本	
げんがいろか	ULTRA-FILTRATION	U, F/限外ろ過	U. F/GENGAIROKA
げんかかかく	cost price	原価価格	
げんかかけいさん	cost calculation	原価計算	
げんかていげん	cost reduction	原価低減	
げんきんひきかえ	cash on delivery	現金引換	
げんごう	actual fitting	現合	
けんさ	inspection	検査	
げんざいりょう	raw materials	原材料	
げんざいりょうひ	raw material cost	原材料費	
けんさきかく	inspection standard	検査規格	
けんさくえき	grinding lubricant	研削液	
けんさくせい	grindability	研削性	
けんさくばん	grinding machine/grinder	研削盤	
けんさくわれ	grinding crack	研削割れ/研磨割れ	
けんさこうもく	inspection items	検査項目	
けんさじぐ	inspection jig	検査治具	
けんさせいせきひよ	inspection record	検査成績表	
けんさたんい	unit of product to be inspected	検査単位	
けんさとくせいきよく	operating characteristic curve	検査特性曲線/QC曲線	
けんさろつと	inspection lot	検査ロット	
げんしか	Valence	原子価	
げんしゃく	full scale	現尺	
けんしゅう	acceptance and inspection	検収	
けんしゅうせい	trainee	研修生	
けんしゅつ	detection	検出/検知	
けんしゅつきき	detection switch	検出機器	
けんしゅつりよく	power of the test	検出力	
げんしょう	phenomenon	現象	
げんしょう	decrease	減少	
げんしょう	PHENOMENON	現象	GENSYO
げんしりょう	Atomic weight	原子量	
げんそく	deceleration	減速	
げんそくき	reducer	減速機	
げんちようぶひん	local parts	現調部品/現地調達部品	
げんていせいさん	limited production	限定生産	
けんでんき	voltage detector	検電器	
げんばようせつ	field welding	現場溶接	
けんびきょう	microscope	顕微鏡	
けんびきょうか	fractography	顕微鏡観察	

けんびきょうそしき	microstructure	顕微鏡組織
げんびんふだ	parts tag	現品札
げんぶつ	spot goods	現物
げんぶつかんり	spot goods control	現物管理
げんぶつちがい	different object	現物違い
げんぶつみほん	actual sample	現物見本
けんぶん	experience	見聞
けんま, けんさく	grinding	けんま/研削
けんまやけ	grinding burn	研磨焼け
げんり	principle	原理
こあ	core	コア/中子
こあピン	core pin	コアピン/鋳抜ピン
こいるばね	coil spring	コイルバネ
こうあつほおす	hydraulic high pressure hose	高圧ホース
こうおん	high temperature	高温
こうおんねつしより	isothermal heat treatment	恒温熱処理
こうおんやきいれ	isothermal hardening	恒温焼入れ
こうおんやきなまし	isothermal annealing	恒温焼なまし
こうおんやきならし	isothermal normalizing	恒温焼ならし
こうおんわれ	hot cracking	高温割れ
こうか	curing/hardening	硬化
こうかい	regret	後悔
こうがい	pollution	公害
こうかきんがく	effect money	効果金額
ごうかく、	acceptance	合格/承認/受入
こうかくすいっち	optical switch	光学スイッチ
ごうかくはんていご	acceptance number	合格判定個数
ごうかくはんていち	acceptance value	合格判定値
こうかざい	hardener/hardening agent	硬化剤
こうかしたあぶら	hardened oil	硬化した油
こうかしんど	case depth	硬化深度
こうかん	steel pipe	鋼管
こうかん	exchange	交換
ごうき	frame No./identification No.	号機
こうきねつしより	bright heat treatment	光輝熱処理
こうきやきいれ	bright quenching	光輝焼入れ
こうきゅう	Steel ball	鋼球
こうぎょうようくろむ	industrial chromium plating	工業用クロームめっき
こうぎょうようすい	industrial water	工業用水
ごうきん	alloy	合金
ごうきんめつき	alloy plating	合金めっき
こうぐ	tool(s)	工具
こうぐけんさ	tooling inspection	工具検査
こうぐけんさくばん	tool grinding machine	工具研削盤
こうぐしつ	tool room	工具室
こうこう	hard steel	硬鋼
こうさ	tolerance	公差
こうさくきかい	machine tool/tool machine	工作機械
こうしゃく	steel ruler	鋼尺
こうしゃじょういんほ	restraint occupant protection	拘車乗員保護
こうしゅうは	high frequency	高周波
こうしゅうはやきい	induction hardening	高周波焼入れ / 誘導加熱焼入れ
こうしゅうはやきもど	induction tempering	高周波焼もどし / 誘導加熱もどし
こうしゅうはようせつ	induction welding	高周波溶接
こうじょうえいせい	industrial hygiene	工場衛生

こうしん	go backward/go in reverse	後進	
こうしん	renewal	更新	
こうすう	man-hour/man-minute	工数	
こうすう	man-hour	工数	
こうせい	calibration	較正/キャリブレーション	/ O調整
ごうせい	stiffness	剛性	
こうせいぶひん	consisting parts	構成部品	
こうぞう	structure	構造	
こうそくせつき	high-speed cutting	高速切削	
こうそくせんばん	high-speed lathe	高速旋盤	
こうそくようせつ	high speed welding	高速溶接	
こうたいきんむ	swing shift	交代勤務	
こうたいきんむ	shift work	交替勤務	
こうたいせいてあて	shift premium	交替制手当	
こうたく	gloss/brightness/luster	光沢	
こうたく	GLOSS	光沢	KOUTAKU
こうたくけい	gloss meter	光沢計	
こうたくざい	brightener	光沢剤	
こうたくしんせき	bright dipping	光沢浸せき	
こうたくむら	uneven brightness	光沢むら	
ごうちょうせい	MALADJUSTMENT	誤調整	GOCYOSEI
こうつうじこ	traffic accident	交通事故	
こうてい	process	工程	
こうていかんけんさ	in-process inspection	工程間検査	
こうていかんり	process control	工程管理	
こうていかんりょうひ	process-completion display board	工程完了表示板	
こうていけいかく	process planning	工程計画	
こうていせつけい	process design	工程設計	
こうていないけんさ	in-process inspection	工程内検査	
こうていないざいこ	stock in process	工程内在庫	
こうていのうりよく	process capability	工程能力	
こうていのうりよく	PROCESS, CAPABILITY	工程能力	KOUTEINOURYOKU
こうていのうりよくし	process capability index	工程能力指数	
こうていぶんたん	process allotment	工程分担	
こうていべつかんり	process-wise control	工程別管理	
こうていべつのうりよ	production capacity table for	工程別能力表	
こうていべつぷひん	process-wise bill of material	工程別部品表	
こうていへんこう	process modification	工程変更	
こうていへんこう	PROCESS, MODIFICATION	工程変更	KOUTEIHENKO
こうでんあつはいで	high voltage distribution	高電圧配電	
こうでんかん	photocell/phototube	光電管	
こうでんかん	PHOTOCELL	光電管	KOUDENKAN
こうでんすいっち	photo switch	光電スイッチ	
こうど	hardness	硬度	
こうどけい	hardness measuring instrument	硬度計	
こうどけい	photometer	光度計	
こうにゅうくぶん	purchasing classification	購入区分	
こうのうどよく	High density	高濃度浴	
こうばい	slope/inclination/gradient	勾配	
こうばい	SLOPE	勾配	KOUBAI
こうばいかかく	purchasing price	購買価格	
こうばいかんさ	audit of purchasing operation	購買監査	
こうばいかんり	purchasing management	購買管理	
こうばいきほんけい	basic agreement on purchase	購買基本契約	

こうばいけいやく	purchasing contract	購買契約/下請契約	
こうばいさきけつてい	supplier selecting conditions	購買先決定条件	
こうばいじょうけん	conditions of purchasing	購買条件	
こうばいせつしょう	negotiation with supplier	購買折衝	
ごうはいせん	MISWIRING	誤配線	GOHAISEN
こうばいたんとうしや	buyer	購買担当者	
こうばいでんぴょう	purchasing slip	購買伝票	
こうばいぶひん	purchased parts	購買部品	
こうばいほうほう	purchasing method	購買方法	
こうばん	process number	工番	
こうばん	steel board	鋼板	
ごうはんだん	MISJUDGMENT	誤判断	GOHANDAN
こうぼうざいりょう	packing material	梱包材料	
ごうりか	rationalization	合理化	
こうりつ, のうりつ	efficiency	効率/能率	
こうりゅうくみたてらい	mix assembly line	混流組立てライン	
こかいか	caking	固塊化	
こがたすいっち	micro switch	小型スイッチ	
ごかんせい	interchangeability	互換性	
こきやく	customer	顧客	
こくいん	sealing/marking	刻印	
こくいんいち	marking position	刻印位置	
こくえん	graphite	黒鉛	
こくえんか	graphitizing	黒鉛化	
こくないむけ	domestic use	国内向	
こげ	scorch/burnt deposits	焦げ	
こけいぶん	solids	固形分	
こころえる	pay attention to	心得る	
ごさ	error	誤差	
ごさげんかい	limit of error	誤差限界	
ごさぶんさん	error variance	誤差分散	
こしょう	breakdown/failure	故障	
こしょうかいせき	failure analysis	故障解析	
こしょうじゅみょう	time of failure/failure time	故障寿命	
こしょうはんていき	failure criterion	故障判定基準	
こしょうもーど	failure mode	故障モード	
こしょうもーどえいき	failure mode and defects analy	故障モード影響解析	
こしょうりつ	failure rate	故障率	
こじん	fine dusts	粉塵	
こじんごさ	personal error	個人誤差	
こすときょうそうりよく	cost competitiveness	コスト競争力	
こすとさてい	cost evaluation	コスト査定	
こそう	independent wrapping	個装	
こたいしんたん	solid/pack carburizing	固体浸炭	
ごちようせい	maladjustment	誤調整	
ごつのなぜ	FIVE, WHYS	5つのなぜ	5TUNONAZE
こていがわかたばん	cavity block	固定側型板	
こていがわとりつけ	top clamping plate	固定側取付板	
こていしさん	fixed assets	固定資産	
こていだいぶれえと	fixed die plate	固定ダイプレート	
ことうがたれいあう	island layout	孤島型レイアウト	
こなみ	ripple	小波	
こねくたあほおす	connector hose	コネクターホース	
こねくていんぐろつと	connecting rod	コネクティングロッド	
ごはいせん	miswiring	誤配線	

ごはんだん	misjudgment
こひいれんすかん	coherence function
こぶじょうめつき	nodular deposits
ごまいるばんぱあ	five mile bumper
こまかさ	fineness
ごますり	to lie
ごむこうど	rubber hardness
ごむほうす	rubber hose
こものちゅうぞう	small casted parts
こものぶひん	small-sized parts
こもりおん	resonant noise
こゆうしんどうすう	characteristic frequency
こようたい	solid solution
ころおどこおとしけ	corrodokote test
こんごう	mix
こんごうひりつ	mixing ratio
こんごうぶつ	mixture
こんさいしゅつか	consolidated shipment
こんでんさあ	capacitor
こんとろおる, せい	control
こんばあた	converter
こんふれっさあ	compressor
こんべやあ	conveyor
こんべやあすびい	conveyor speed
こんべやーのうごき	control of conveyor
こんべやーのどうき	synchronization of conveyor
こんぼう	CKD-PACKING
こんぼう, ほうそう	packing
こんようつぎて	composite joint
ざくつ	
さあぐりっふ	retaining ring
さあぐりっふぬき	retaining ring plier
さあぼべん	servo valve
さあぼもおたあ	servo motor
さいがい, じこ	accident
さいがいちゆう	reordering to vendors
さいかねつ	re-heating
さいきん	bacillus
さいくるあにいりん	cycle annealing
さいくるたいむ	cycle time
さいくろいどはがた	cycloid tooth
さいけいかく	rescheduling
さいけっしょう	recrystallization
さいけんさ	reinspection
さいげんせい	reproducibility
ざいこかんり	inventory control
ざいこさくげん	inventory reduction
ざいこしや	vehicles in stock
ざいこすいじゆん	inventory level
ざいこひんもく	inventory list
さいぎるばふ	sisal buff
さいしゅうこうてい	final process
さいしゅうせい	retouch-up
さいしゅうこうてい	FINAL, PROCESS
さいしょう	minimum

誤判断
コヒーレンス関数
こぶ状めつき
5マイルバンパー
細かさ
ごますり
ゴム硬度
ゴムホース
小物鑄造
小物部品
こもり音
固有振動数
固溶体
コロードコート試験
混合
混合比率
混合物
混載出荷
コンデンサー
コントロール/制御
コンバータ
コンプレッサー
コンベアー
コンベアースピード
コンベアーの動きの制御
コンベアーの同期

CKD梱包 **CKD KONPO**

梱包/包装
混用継手
座屈
サーグリップ
サーグリップ抜き
サーボ弁
サーボモーター
災害/事故
再外注
再加熱
細菌
サイクル・アニーリング
サイクルタイム
サイクロイド歯形
再計画
再結晶
再検査
再現性
在庫管理
在庫削減
在庫車
在庫水準/在庫レベル
在庫品目
サイザルバフ
最終工程
再修正
最終工程
SAISYUKOUTEI
最小

さいしょうかさねし	minimum lapping allowance	最小重ね代	
さいしょうざいこりよ	minimum stock	最小在庫量	
さいしょうひつようち	minimum required value	最小必要値	
さいしょうめもりち	minimum scale value	最小目盛値	
さいしより	rework	再処理	
さいせいじがね	remelting metal	再生地金	
ざいせきにんずう	number of payroll	在籍人数	
さいだい	maximum	最大	
さいだいざいこりよ	maximum stock	最大在庫量	
さいだいまもりち	maximum scale value	最大目盛値	
さいだいのよこむきか	maximum lateral acceleration	最大横向き加速度	
さいどこあ	side core	サイドコア	
さいとそう	repainting	再塗装	
さいどどあきようどて	side door strength (test)	サイドドア強度テスト	
さいどぶれえき	emergency brake	サイドブレーキ	
さいはつ	recurrence	再発	
さいはつぼうし	prevention of recurrence	再発防止	
さいぶばんごう	detailed number	細部番号	
さいようかいぼうし	anti-dissolution	再溶解防止	
さいようかいぼうし	anti-dissolution	再溶解防止	
ざいりょう, ざいしつ	material	材料/材質	
ざいりょうせいきゆう	material-requiring "Kanban"	材料請求かんばん	
ざいりょうてはいかん	material-ordering "Kanban"	材料手配かんばん	
さきいれ	first-in	先入れ	
さきだし	first-out	先出し	
さきほそりの	taper / tapered	先細りの	
さきまきぼると	gimlet point bolt	先巻きボルト	
さぎようかんきょう	WORKING, ENVIRONME	作業環境	SAGYOKANKYO
さぎようじかん	operation time	作業時間	
さぎようじかん	OPERATION, TIME	作業時間	SAGYOJIKAN
さぎようしごと	WORK / OPERATION	作業 / 仕事	SAGYO / SIGOTO
さぎようしじ	WORKING, INSTRUCTIC	作業指示	SAGYOSIJI
さぎようしせい	WORKING, POSTURE	作業姿勢	SAGYOSISEI
さぎようしどうしよ	operation instruction sheet	作業指導書	
さぎようしどうしよ	OPERATION, INSTRUCTION,	作業指導書	SAGYOSIDOUSYO
さぎようじゅんじよ	operation sequence	作業順序	
さぎようせいこうじよ	WORKABILITY, IMPROVEME	作業性向上	SAGYOSEIKOUJYO
さぎようだい	WORKING, BENCH	作業台	SAGYODAI
さぎようのうりつ	WORKING, EFFICIENCY	作業能率	SAGYONOURITU
さぎようひようじゅん	operation standards	作業標準	
さぎようひようじゅん	OPERATION, STANDAR	作業標準	SAGYOHYOJYUN
ざきん	washer	座金	
さくげん	reduction	削減	
さくげん	reduce	削減	
さくさん	acetic acid	酢酸	
さくさんびにるじゅし	polyvinyl acetate / PVAc	酢酸ビニル樹脂	
ざくす	porosity	ざく巣	
ざぐり	spot facing	座ぐり	
ささつ	survey	査察	
ささつしゃ	sample vehicle for survey	査察車	
さしこみ	penetration	さし込み	
さしね	limits	指値	

ぎせい	frustration	挫折	
さどう	operation	作動	
さどうかくど	operating angle	作動角度	
さどうかくにん	operation check	作動確認	
さどうせい	operating ability	作動性	
さどうふり蟋、	malfunction	作動不良	
さび	rust	錆	
さびとり	derusting	錆とり	
さひょう	coordinate	座標	
さぶゼロしより	sub-zero treatment	サブゼロ処理/深冷処理/零下処理	
さぼおと	support	サポート	
さぼおとびん	support pin	サポートピン	
さめはだ	sandy surface	サメ肌	
さめはだ	SANDY, SURFACE	サメ肌	SAMEHADA
さゆうこうていけい	longitudinal level gauge	左右高低計	
さゆうたいしょう	symmetric	左右対照	
ざらつき	rough surface	ざらつき	
さん	acid	酸	
さんあらい	pickling/acid pickling	酸洗い	
さんあらいけんさ	pickling test	酸洗い検査	
さんか	oxidation	酸化	
さんかくかんばん	triangular "Kanban"	三角かんばん	
さんかくろむ	chrome oxide	酸化クロム	
さんかざい	oxidant	酸化剤	
さんかまく	oxide film	酸化膜	
さんけつ	oxygen shortage	酸欠	
さんこう	reference	参考	
さんじげんそくてい	three dimensional measuring m	3次元測定機	
さんじげんの	three dimensional	三次元の	
さんじげんまっぷ	three dimension map	三次元マップ	
さんじゅつへいきん	arithmetic mean	算術平均	
さんしんせき	acid dipping	酸浸せき	
さんせいどうめつき	acid copper plating bath	酸性銅めつき浴	
さんそ	oxygen	酸素	
さんそうにつけるめ	triple layer nickel plating	三層ニッケルめつき	
さんだああと	polished mark	サンダー跡	
ざんていきかく	temporary standard	暫定規格	
ざんていしよち	temporary measure	暫定処置	
さんどぺえばあ	sandpaper	サンドペーパー	
さんぷず	scatter diagram	散布図	
さんまいあわせよう	three-sheet welding	三枚合せ溶接	
ざんりゅうおうりよく	residual stress	残留応力	
ざんりゅうおおすて	retained austenite	残留オーステナイト	
ざんりゅうゆし	Residual oils and fats metrology	残留油脂測定法	
しあげ	finishing	仕上げ	
しあげ	correction	仕上げ	
しあげけんま	Finish grinding	仕上研磨	
じありゅうさん	Hyposulfurous acid soda	次亜硫酸ソーダ	
しいがたこう	C-shaped steel	C形鋼	
しいかんりず	C chart	C管理図	
しいけいでいこん	CKD packing	CKD梱包	
しいけんさー	sequencer	シーケンサー	
しいと	seat	シート	
しいむようせつ	seam welding	シーム溶接	
しいるざい	sealant	シール剤	

しいるざい	SEALING, MATERIAL	シール材	SIIRUZAI
しいれさきかくづけ	vendor rating	仕入先格付	
しいれさきコード	supplier's/vendor's code	仕入先コード	
しいれさきしどう	guidance for vendor	仕入先指導	
しいれさきひょうか	vendor evaluation	仕入先評価	
しいれさきぶひんの	supplier "Kanban"	仕入先部品納入かんばん	
じええいいえす	Japanese Industrial Standards	JIS	
しええびんぐ	shaving	シェービング	
じえっていんぐ	jetting	ジェットイング	
しかかりないじ	unofficial order	仕掛内示	
しかかりひんのひよ	standard quantity of workpiece	仕掛品の標準手待ち	
しかく	qualification	資格	
しかかけかんばん	production start "Kanban"	仕掛けかんばん	
じかんぶんせきひよ	time study sheet	時間分析表	
しき	formula	式	
じき	magnetism	磁気	
しきさいしじひょう	color indication chart	色彩指示表	
しきじつ	ceremonial day	式日	
じきたんしょうき	magnetic particle detector	磁気探傷機	
しきべつほうほう	distinguishing method	識別方法	
しきゆうざい	supplied material	支給材	
しきゆうぶひん	supplied parts	支給部品	
じきゆうぶひん	self-supplied parts	自給部品	
しぎょうてんけん	check before starting work	始業点検	
しきりばん	divider/separator/partition	仕切り板	
じく	axis	軸〔グラフの、光の〕	
じく	shaft/axle	軸〔車軸、心棒〕	
じぐ	jig	治具	
じくうけ	bearing	軸受け	
じくうけきゆうめん	spherical bearing	軸受球面	
じくうけころ	roller bearing	軸受ころ	
じくうけすべり	journal bearing	軸受すべり	
じくうけだま	ball bearing	軸受玉	
じくうけへんしん	eccentric bearing	軸受偏心	
じくかじゅう	axial load	軸荷重	
じくすう	number of shaft	軸数	
じぐせいど	jig accuracy	治具精度	
じぐなかぐりばん	jig boring machine	ジグ中ぐり盤	
じくながれぽんぷ	axial flow pump	軸流ポンプ	
しけん	test	試験	
しけんかんきょう	test atmosphere	試験環境	
しけんき	testing machine	試験器	
しけんでえた	test data	試験データ	
しけんへん	test piece	試験片	
じこうこうか	age hardening	時効硬化	
じこうわれ	aging crack	時効割れ	
じこしゃ	accident car	事故車	
じこしんだんきのう	self-check function	自己診断機能	
じごほぜん	breakdown maintenance	事後保全	
しさ	parallax	視差	
しざいけいかく	material planning	資材計画	
しざいひつよりょう	material requirement	資材必要量	
しじごさ	indicator error	指示誤差	
しじのうにゆうほうし	indicated delivery method	指示納入方式	
しじはんい	specified area	指示範囲	

しじやく	indicator	指示薬	
じしゃく	magnet	磁石	
じしゅけんさ	self inspection	自主検査	
ししょう	BREAKDOWN	故障	KOSYO
しじょうけんきゅう	market research	市場研究	
ししょうぶんせつ	FAILURE, ANALYSIS	故障解析	KOSYOKAISETU
したじしより	foundation treatment	下地処理	
したじふりょう	poor surface conditioning	下地不良	
したじふりょう	POOR,SURFACE,CONDITIO	下地不良	SITAJIFURYO
したたり	dripping	したたり	
しつおん	room temperature	室温	
しつおん	ROOM, TEMPERATURE	室温	SITUON
しつけ	proper manner	しつけ	
じっけん	experiment	実験	
じっけんけいかく	design of experiment	実験計画	
じっけんしつ	laboratory	実験室	
じっさいすんぽう	actual size	実際寸法	
じっさいの	actual	実際の	
じっしほうこくしょ	enforcement report	実施報告書	
しつじゅんざい	Wetting agent	湿潤剤	
じっせき	actual result	実績	
じっせきかんり	results control	実績管理	
じっせきだいすう	actual production count	実績台数	
じっせん	continuous line	実線	
しっそく	stall	失速	
しつど	humidity	湿度	
じつどうおうりよくそ	field stress measurement test	実働応力測定試験	
じつどうじかん	actual working hours	実働時間/直接作業時間	
じつどうじかん	net working hours	実働時間	
じつどうちやくせつ	actual working hours	実働直接作業時間	
じつようてき	practical	実用的	
してん	dead point	死点	
じどうああくようせつ	automatic arc welding	自動アーク溶接	
じどうおくり	automatic feed	自動送り	
じどうおくりじかん	automatic feeding time	自動送り時間	
じどうおくりていし	automatic stop	自動送り停止装置	
じどうか	autonomation	自働化	
じどうか	automation	自動化	
じどうき	automatic machine	自動機	
じどうきゅうとう	auto ladle	自動給湯	
じどうせい	startability	始動性	
じどうせんばん	automatic lathe	自動旋盤	
じどうてき	automatic	自動的	
じどうとそうき	automatic painting machine	自動塗装機	
じどうふれす	automatic stamping press	自動プレス	
じどうようせつ	automatic welding	自動溶接	
しはらいじき	date of payment	支払時期	
しはらいじょうけん	terms of payment	支払条件	
しひょう	index	指標	
しふとせつど	shifting click	シフト節度	
しふとふのう	shifting defect	シフト不能	
しぼられ	buckle	絞られ	
しぼり	throttle/contraction of area	絞り	
しぼりせいけい	drawing	絞り成形/絞り/図面	

しま	streak / streaking	しま	
しま	pocket	島	
しまもよう	silking	しま模様	
しみ	stain / staining	しみ/よごれ	
しみつき	sticker	しみつき	
しめがた	clamped mold	締め型	
しめつけ	tightening	締付け	
しめつけぐあい	tightening condition	締付具合	
しめつけとるく	tightening torque	締め付けトルク	
しやく	reagent	試薬	
しやくさじ	reagent spoon	試薬サジ	
しゃくど	scale	尺度/目盛	
しゃくど	standard	尺度	
しゃじく	axle / shaft	車軸/心棒	
しゃしゅつ	injection	射出	
しゃしゅつあつりよく	injection pressure	射出圧力/噴射圧力	
しゃしゅつせいけい	injection molding	射出成形	
しゃしゅつせいけい	injection molding machine	射出成形機	
しゃしゅつりつ	injection rate	射出率	
しゃしゅつりょう	injection capacity	射出量	
じゃすといたいむ	just in time / JIT	ジャスト イン タイム	
しゃせんぶ	hatching part	斜線部	
しゃつくる	shackle	シャックル	
しゃとるこんべあ	shuttle conveyor	シャトルコンベアー	
しゃないがいちゆう	in-house vendor	社内外注	
しゃないひようじゆ	company standard	社内標準	
じゅうけってん	major defect	重欠点	
しゅうごうたい	bulk materials	集合体	
じゅうこしやう	major failure	重故障	
じゅうしょへん	report	住所変更を戻り出る	
しゅうじんき	DUST, COLLECTOR	集塵機	SYUJINKI
しゅうせいひん	REPAIRED, PARTS	修正品	SYUSEIHIN
しゅうせいふろぐらむ	revised program	修正プログラム	
しゅうせいふろぐらむ	revised program	修正プログラム	
しゅうせいふろぐらむ	revised program	修正プログラム	
じゅうだいさいがい	serious accident	重大災害	
じゅうたんさん	NaHCO₃	重炭酸ソーダ	
しゅうちゆう~	centralized~	集中~	
しゅうちゆうこうばい	concentrated purchasing system	集中購買方式	
しゅうちゆうていこう	collective resistance	集中抵抗	
しゅうちゆうようかい	concentrated melting furnace	集中溶解炉	
じゅうてんせつび	priority equipment	重点設備	
しゅうはいぎようむ	collection and delivery	集配業務	
しゅうはいほうしき	collection and delivery system	集配方式	
しゅうへんどすう	marginal frequency	周辺度数	
じゅうゆ	heavy oil	重油	
しゅうようすう	quantity to be put in / capacity	収容数	
じゅうようせい	importance	重要性	
じゅうようほあんかし	important safety point	重要保安箇所	
じゅうようほあんぶて	A parts	重要保安部品	
じゅうらいの	conventional	従来の	
しゅうり	repair	修理	
しゅうり	REPAIR	修理	SYURI
しゅうりかんりよう	repair completed	修理完了	

じゅうりょう	weight	重量
じゅうれつ	vertical line	縦列
じゅうろくしんほう	hexadecimal system	十六進法
しゅかん	hand feeling	手感
しゅかんけんさ	handfeel inspection	手感検査
しゅかんけんさ	subjective inspection	主観検査
しゅくしゃく	contraction scale	縮尺
しゅくしょう, しゅうし	shrinkage	縮み/縮小/収縮
しゅこうか	main effect	主効果
しゅこうじく	focus of headlight	主光軸
しゅざい	major chemical	主剤
じゅし	resin	樹脂
しゅすしあげ	satın finish	しゅす仕上げ
じゅちゅうせいさん	production based on order	受注生産
じゅちゅうせいさん	job-order "Kanban"	受注生産かんばん
しゅつか	shipping/delivery	出荷/出庫/納入
しゅつかうんばん	release	出荷運搬
しゅつかけんさ	delivery inspection	出荷検査
しゅつかていし	delivery stop	出荷停止
しゅつきんりつ	attendance rate	出勤率
しゅっこ	delivery	出庫/納入/出荷
しゅっこでんぴょう	delivery slip	出庫伝票
じゅっしんほう	decimal system	十進法
しゅっちようけんさ	traveling inspection	出張検査
しゅつりよくとくせい	output characteristic	出力特性
じゅどうこうそくしゅ	passive restraint system	受動拘束システム
しゅべつ	Type	種別
じゅみょう	life span/life expectancy	寿命
じゅみょうしけん	life expectancy test	寿命試験
しゅようせいひん	major products	主要製品
じゅんかつ	lubrication	潤滑/注油
じゅんかつかんり	lubrication control	潤滑管理
じゅんかつゆ	lubricating oil	潤滑油
じゅんかん	circulation	循環
じゅんかんふあん	recirculating fan	循環ファン
じゅんきん	pure gold	純金
じゅんしゅじこう	observant items	遵守事項
じゅんじよけいかく	sequence schedule table	順序計画表
じゅんじよのうにゅう	synchronized delivery	順序納入
じゅんじよひきとりほう	sequenced withdrawal system	順序引き取り方式
じゅんすい	pure water	純水
しよあかたさ	shore scleroscope hardness	シヨア硬さ
しよ	specification/spec.	仕様
じよういんほご	occupant protection	乗員保護
しようえねるぎい	energy saving	省エネルギー
じようおん	room temperature	常温
しようおんど	service temperature	使用温度
じようか	Purification	浄化
しようがいとうきゅう	severity rating	障害等級
しようかいばんごう	reference number	照会番号
しようがいほしょうき	disability compensation	障害補償金
しようかき	fire extinguisher	消火器
じようき	vapor/steam	蒸気
しようきかん	probation	試用期間
じようきゅうさぎようし	expert	上級作業者

しょうきん	reward money	賞金
しょうげき	impact	衝撃
しょうけつ	sintering	焼結
じょうけん	condition	条件/状態
じょうけんせんてい	selecting conditions	条件選定
しょうごう	check	照合
しょうさい	detail	詳細
しょうさい	specific	詳細
しょうさいず	detail drawing	詳細図
しょうさん	Nitric acid	硝酸
じょうしてん	top dead center	上死点
しょうしゅうだんかつ	small group activity	小集団活動
しょうしゅつ	crystallization	晶出
しょうしょ	specification sheet	仕様書
じょうしょう	ascend	上昇
しょうじんか	labor saving	少人化
しょうじんか	machanize	省人化
じょうだんもい	no more of your jokes	冗談もいい加減にしろ
しょうちがい	different specification	仕様違い
しょうてん	focus	焦点
じょうど	degrees of freedom	自由度
しょうとしょつと	short shot	ショットショット
しょうとつてすと	crash test / barrier test	衝突テスト
しょうについていけい	short-term schedule	小日程計画
しょうにん	approval / approved	承認/認証
しょうにん, ごうかく	acceptance	承認/合格/受入
しょうにんず	approved drawing	承認図
じょうにんりじ	permanent member of UN	常任理事国
しょうはぐるま	pinion gear	小歯車
じょうはつ	evaporation	蒸発
しょうばつせいど	compensation system	賞罰制度
じょうはつせんじょう	vapor wash off	蒸発洗淨
じょうはつそくど	evaporation rate	蒸発速度
じょうばん	surface plate	定盤
しょうひんかいはつ	product development	商品開発
しょうひんきかく	product planning	商品企画
じょうほうかんり	information management	情報管理
じょうほうかんりげん	upper control limit	上方管理限界
しょうほうざい	defoaming agent	消泡剤
しょうめんず	front view	正面図
しょうめんせんばん	face lathe	正面旋盤
しょうもうひん	consumables	消耗品
しょうゆりょう	utilized oil quantity	使用油量
しょうようしゃ	commercial car	商用車
じょうようしゃ	passenger car	乗用車
じょうりゅう	distillation	蒸留
じょうりゅうきよくせん	distillation curve	蒸留曲線
じょうりゅうすい	distilled water	蒸留水
しょうりょうぶひん	small quantity parts	少量部品
しょうりよくか	manpower saving	省力化/省力
しょきこしょう	initial failure / early failure	初期故障
しょきぶひん	initial parts	初期部品
しょきりゅうどうぶひ	early-run parts	初期流動部品
しょくばい	catalyzer / catalyst	触媒
しょくばい	deliquesce	触媒

しょげん	parameter	諸元
しょじ	every, all matters	諸事
じょしつ	dehumidification	除湿
じょしつそうち	dehumidifier	除湿装置
しょしょう	primary crystal	初晶
しょせつ	various opinions	諸説
しょくあぶぞおば	shock absorber	ショックアブゾーバー
しょてい	fixed	所定
しょていじかんがい	overtime work	所定時間外労働/残業
しょていのいち	position	所定の位置
じょみにいしけん	Jominy test	ジョミニー試験
じょめい	expel	除名
じょや	new year's eve	除夜
しょゆうけんのいて	transfer of ownership	所有権の移転
じょれつのうにゆう	delivery in order	序列納入
しりこんじゆし	silicone resin	シリコン樹脂
しりょうのおおきさ	sample size	試料の大きさ
しりんだあおん	cylinder noise	シリンダー音
しりんだあぶろく	cylinder block	シリンダーブロック
しりんだあへつど	cylinder head	シリンダーヘッド
しるばあすとりにく	silver streak	シルバーストリーク
しれい	command	指令
しわ	crimping〔when drying〕	しわ〔乾燥時〕
しわ, ちじみ	lifting	しわ/縮み/起こし
しわけ	assortment	仕分け
しわけ	sorting	仕訳〔部品の〕/選別
しん	dip	浸漬
じんいんかんり	personnel control	人員管理
しんいんぶんせき	root cause analysis	真因分析/根本原因分析
しんえんど	circularity/roundness	真円度
しんかくそうち	timing control device	進角装置
しんくう	vacuum	真空
しんくうせいけい	vacuum forming	真空成形
しんくうやきいれ	vacuum hardening	真空焼入れ
しんくうやきなまし	vacuum annealing	真空焼なまし
しんくまあく	sink mark	シンクマーク/ヒケ
しんぐるだんどり〔か〕	single-digit die change	シングル段取り〔型の〕
しんくろすこうぷ	synchroscope	シンクロスコープ
じんけんひ	labour cost	人件費
しんこう	progress	進行
しんごうかんばん	signal "Kanban"	信号かんばん
しんしゆく	elasticity	伸縮
しんしゆくつぎて	expansion joint	伸縮継手
しんずれ	center discordance	芯ずれ
しんせい	apply	申請
じんせい	toughness	じん性
しんせきめつき	immersion plating	浸せきめつき/置換めつき
しんせん	core wire	心線
しんたん	carburizing	浸炭
しんたんこうかそうふ	carburized case depth	浸炭硬化層深さ
しんたんしんど	carburized depth	浸炭深度
しんたんちつか	carbonitriding	浸炭窒化
しんたんぼうしざい	anti-carburizer	浸炭防止剤
しんちゆう, おうどう	brass	しんちゆう/黄銅
しんとう	penetration	浸透

しんどう	vibration	振動	
しんどうかく	oscillating angle	振動角	
しんどうほう	cementation	浸透法	
しんどかんり	progress control	進度管理	
しんどたんとうしゃ	the person in charge of progre	進度担当者	
しんどひょう	progress check sheet	進度表	
しんなあ	thinner	シンナー	
しんのあた	true value	真の値	
しんののうりつ	genuine efficiency	真の能率	
しんらいげんかい	confidence limits	信頼限界	
しんらいすいじゅん	confidence level	信頼水準	
しんらいせい	reliability	信頼性/信頼度	
しんらいせいかんり	reliability management	信頼性管理	
しんらいせいとくせい	reliability characteristics	信頼性特性値	
しんらいせいひょう	reliability assessment	信頼性評価	
しんらいせいほしよ	reliability assurance	信頼性保証	
しんらいどけんさ	reliability test	信頼度試験	
しんらいどよそく	reliability prediction	信頼度予測	
しんりゆう	sulphurizing	浸硫	
しんれいしより	sub-zero treatment	深冷処理/零下処理 /サブゼロ処理	
すいあつ	water pressure	水圧	
すいあつの	hydraulic	水圧の	
すい	water level	水位	
すいけん	wet sanding	水研	
すいけん	WET, SANDING	水研	SUIKEN
すいこう	accomplishment	遂行	
すいさんか	hydroxide nickel	水酸化ニッケル	
すいさんかえん	Chloridization nickel	塩化ニッケル	
すいさんかばり	Barium hydroxide	水酸化バリウム	
すいさんかばり	Hydroxide Barishium	水酸化バリシウム	
すいせん	water rinse	水洗	
すいせん	WATER, RINSE	水洗	SUISEN
すいそぜいせい	hydrogen embrittlement	水素ぜい性	
すいちよく	perpendicular	垂直	
すいちよくど	perpendicularity	垂直度	
すいていち	assessed value	推定値	
すいてき	water drop	水滴	
すいてき	Drop of water	水滴	SUITEKI
すいてき	WATER, DROP	水滴	SUITEKI
すいぶん	moisture	水分	
すいぶん	MOISTURE	水分	SUIBUN
すいぶんりよう	moisture content	水分量	
すうじめもり	numerical scale	数字目盛	
すうちせいぎよ	numerical control	数値制御	
すうりよう	quantity	数量	
すえつけ	installation	据付	
すきど	skid	スキッド	
すきま	clearance	隙間	
すきま	SLEARANCE	隙間	SUKIMA
すきま/ちり	gap	すきま/ちり	
すきまげえじ	thickness gauge	すきまゲージ	
すくいだし	drag-out	すくい出し	
すくうたあ	scooter	スクーター	
すぐばかさはぐるま	straight bevel gear	すぐばかさ歯車	

すくりゅうかいてん	screw rotating speed	スクルー回転数
すくりゅうけい	screw diameter	スクルー径
すくわれ	scaf	すくわれ
すけ	lack of hiding/transparency	透け
すずきいぞんど	degree of dependency on Suzuki	スズキ依存度
すずきぎじゅつきか	Suzuki Engineering Standard	スズキ技術規格
すずきけんさきかく	Suzuki Inspection Standard	スズキ検査規格
すずきさぎょうひょう	Suzuki Operation Standard	スズキ作業標準
すすむ	advance	進む/進角
すたあた	starter	スターター
すたつきんぐ	stacking	スタッキング
すたっど	stud	スタッド
すたっどようせつ	stud welding	スタッド溶接
すちろおるじゅし	polystyrene /PS	スチロール樹脂
すてありんぐ	steering	ステアリング
すてっだいと	steadite	ステッダイト
すてぼす	machining boss	捨てボス
すてんれす	stainless steel	ステンレス
すどっば	stopper	ストッパー
すどっばあ	sprue plug valve	ストッパー
すどっぶばるぶ	stop valve	ストップバルブ
すどっぶぴん	stop pin	ストップピン
すどっぶぼると	stop bolt	ストップボルト
すとらいく	strike/striking	ストライク/型打ち作業
すととりっぱあ	stripper	ストリッパー
すととりっぱあふれえ	stripper plate	ストリッパプレート
すとりんぐびいど	string bead	ストリングビード
すどろおく	stroke	ストローク
すなしより	sand reconditioning	砂処理
すばあく/ひばな	sparks	スパーク/火花
すばあくふらぐ	spark plug	スパークプラグ
すばった	spatter	スパッター
すばったそんしつ	spatter loss	スパッター損失
すばな	spanner	スパナー
すびいどすふれつ	speed spread	スピードスプレッド
すびいどめえたあ	speedometer	スピードメーター
すびっど	CONVEYOR, SPEED	C/Vスピード
すぷりんぐ	spring	スプリング
すふるぶっしゅ	sprue bushing	スプルブッシュ
すふるろっくぴん	sprue lock pin	スプルロックピン
すふれえ	spray	スプレー
すふれえあつぷ	spray up	スプレーアップ
すべえさぶろっく	spacer block	スペーサブロック
すべり	sliding/slip	すべり/スリップ
すぽおつかあ	sport car	スポーツカー
すぽっとだこん	spot indentation	スポット打痕
すぽっとようせつ	spot welding	スポット溶接
すまっと	smut	スマット/汚れ
すみにくようせつ	fillet welding	すみ肉溶接
すらっじ	sludge	スラッジ/塗料かす
すらっとこんべああ	slat conveyor	スラットコンベアー
すりいしぐまげんか	three sigma limits	3シグマ限界
すりっばあでいっぷ	slipper dip	スリッパディップ
すんぼう	dimension	寸法
せいあつぞうけいき	APS molding machine	静圧成型機

せいかかり	Cyanide of potassium	青化カリ
せいかくさ	precision/accuracy	正確さ/精度/精密さ
せいかほう	cyaniding	青化法/青化处理
せいきせい	normality	正規性
せいきぶんぷ	normal distribution	正規分布
せいぎよかいろ	control circuit	制御回路
せいぎよそうち	control device	制御装置
せいぎよばん、そう	control panel	制御盤/操作盤
せいけいあつりよく	molding pressure	成形圧力
せいけいしゅうしゅく	molding shrinkage	成形収縮率
せいけつ	cleanliness	清潔
せいさん	Hydrocyanic acid	青酸
せいさんうちきり	production closed	生産打切
せいさんかんり	production control	生産管理
せいさんけいかく	production planning	生産計画
せいさんしさく	prototype production	生産試作
せいさんしさくしゃ	production-prototype vehicle	生産試作車
せいさんしじかんぱ	production-ordering "Kanban"	生産指示かんぱん
せいさんしんど	production progress	生産進度
せいさんせい	productivity	生産性
せいさんだいにつ	long-term production schedule	生産大日程
せいさんちゅうにつ	mid-term production schedule	生産中日程
せいさんのうりよく	production capacity	生産能力
せいさんのうりよくの	production capacity balancing	生産能力のバランス
せいさんのへいじゆ	level production system	生産の平準化方式
せいさんひきあて	production allowance	生産引当
せいさんびけいかく	daily production schedule	生産日計画/日産計画
せいさんひんばん	production part No.	生産品番
せいさんぶひんひ	production B.O.M./productic	生産部品表
せいさんほぜん	productive maintenance /PM	生産保全
せいさんもくひょう	production target	生産目標
せいさんりーどたい	in-process time	生産リードタイム
せいしきず	standard drawing	制式図
せいしつ/とくせい	property	性質/特性
せいしめつき	vat plating	静止めつき
せいじゆん	PROPER, ARRANGEMENT	整頓
せいそう	proper cleaning	清掃
せいぞうげんか	manufacturing cost	製造原価
せいぞうこうてい	manufacturing process	製造工程
せいぞうひんしつ	manufacturing quality	製造品質
せいてい	establishment	制定
せいてきおうりよくそ	static stress measurement test	静的応力測定試験
せいでんがん	electrostatic gun	静電ガン
せいでんき	static electricity	静電気
せいでんくつ	electrostatic shoes	静電靴
せいでんとそう	electrostatic painting	静電塗装
せいど	accuracy	精度/精密さ/正確さ
せいどう	bronze	青銅
せいどうりよく	braking force	制動力
せいどうりよく	Braking power	制動力
せいどうりよくはい	braking force distribution	制動力配分
せいどがたかい	highly precise/very accurate	精度が高い
せいどけんさ	alignment test	精度検査〔工作機械の〕
せいとん	proper arrangement	整頓
せいのおう	performance	性能

せいとうきよくせん	performance curve	性能曲線
せいとうぜいか	brittle ability	性能脆化
せいとうひょうか	performance evaluation	性能評価
せいひんけんさ	product inspection	製品検査
せいひんせきになん	product liability	製品責任・製造〔賠償〕責任
せいやくしょ	contraction sheet	誓約書
せいり	proper selection	整理
せいりゆうき	rectifier	整流器
せき	gate	堰
せきがいせん	infrared rays	赤外線
せきがいせん	INFRARED, RAYS	赤外線
せきがいせんかんろ	infrared ray oven	赤外線乾燥炉
せきさいふりょう	unbalanced loading	積載不良
せきしゆつ	precipitation	析出
せきしゆつ	Extraction	析出
せきしゆつこうか	precipitation hardening	析出硬化
せきそうせいけい	laminating	積層成形
せきにんたいせい	responsible system	責任体制
せすきたんさん	Na 2CO 3.NaHCO 3	セスキ炭酸ソーダ
ぜつえん	insulation	絶縁
せつきよくてき	activism	積極的行動主義
せつけいけいかく	design plan	設計計画
せつけいしさく	design prototype	設計試作
せつけいしさくしゃ	prototype vehicle	設計試作車
せつけいひんしつ	quality of design	設計品質
せつけいへんこう	design modification	設計変更
せつけいへんこ	design change	設計変更
せつさくこうぐ, ばい	cutting tool/cutter	切削工具/バイト
せつさくそくど	cutting speed	切削速度
せつさくていこう	cutting resistance	切削抵抗
せつさくゆ	cutting oil	切削油
せつしゆ	inoculation	接種
せつしゆざい	inoculant	接種剤
せつしょうかかく	negotiated price	折衝価格
せつしよく	touch/contact	接触
せつしよくていこう	contact resistance	接触抵抗
ぜつたいそくてい	absolute measurement	絶対測定
せつだん	cutting	切断
せつだんき	cutting machine	切断機
せつち	ground/earth	接地
せつちやくざい	adhesive/adhesive agent	接着剤
せつちやくりよく	adhesive strength	接着力
せつていんぐるむ	setting room	セッティングルーム
せつてん	contact point/contactor	接点
せつび, そうち	equipment/facility	設備/装置
せつびひ	equipment cost	設備費
せつへんかんり	design modification control	設変管理
せつへんきりかえ	design modification changeover	設変切替え
せつへんばんごう	modification no.	設変番号
せつへんよこくひよ	design modification notice	設変予告票
せつめいず	explanatory drawing	説明図
せばんごう	ID number	背番号
せまい	narrow	狭い
せめんたいと	cementite	セメンタイト
ぜらちん	Gelatin	ゼラチン

せんかい	circulation	旋回
せんかい	FULL, OPEN	全開
ぜんかい	full open	全開
せんけいはぐるま	sector gear	扇形齒車
ぜんご	ぐらい	前後
せんこうせいさん	production in advance	先行生産
せんこうど	rate of progress	先行度
せんこうにつすう	advanced days	先行日数
ぜんさんど	total acidity	全酸度
ぜんさんど	Total acid	全酸度
ぜんしあん	total cyanide	全シアン
せんしゃ	car washing	洗車
ぜんしゃてきせいさ	total productive maintenance	全社的生産保全
せんしゆ	striker	先手
ぜんしゆうようせつ	welding-all-around	全周溶接
せんじよう	cleaning/wach	洗浄
せんじようき	washing machine	洗浄機
せんじようぼう	Washing rust prevention oil	洗浄防錆油
ぜんしんようせつ	forehand welding/forward	前進溶接
せんす	paper fan	扇子
ぜんすうけんさ	100% inspection	全数検査
せんたあげえじ	center gauge	センターゲージ
せんだん	shear	せん断
せんだんきようど	shear strength	せん断強度
せんたんけいじよう	shape of tip	先端形状
せんてい	selection	選定
せんてつ	pig iron	銑鉄
せんばん	lathe machine	旋盤
ぜんぺい	full close	全閉
ぜんぼつつうでん	dead entry/full dip	全没通電/全没/全浸
せんもん	specialization	専門
せんようき	single-purpose machine	専用機
せんようだいしゃ	exclusive cart	専用台車
せんようぶひん	single-purpose parts	専用部品
ぜんりんのちようせ	mis-alignment	前輪の調整ずれ
そう	bath	槽
そう	layer	層
ぞうあつき	intensifier	増圧機
そういてん	discrepancy	相違点
そうおん	noise	騒音
そうおんぼうし	noise prevention device	騒音防止装置
ぞうか	increase	増加
そうかんけいすう	coefficient of correlation	相関係数
そうきちやつか	preignition	早期着火
そうきゆうそうち	feeder	送給装置/送り装置
そうけいりよう	statistic	総計量
そうこう	driving	走行
そうごうこうりつ	total efficiency	総合効率
そうごうごさ	overall error	総合誤差
そうごうじよう	for actual driving condition	走行上
そうごうはいすい	total displacement	総合排水
そうさい	offset	相殺
そうざいりよう	materials for tank	槽材料
そうさりよく	operation force	操作力
そうじゆうせい	controlability	操縦性

ZENKAI

そうじょうそしき	lamellar structure	層状組織
そうたいどすう	relative frequency	相対度数
そうだりよく	steering effort	操だ力
ぞうたん	enrich	増炭
そうちうんてんぎじ	stationary engineer	装置運転技術者
そうとうしき	two-headed system	双頭式
そうにゆうじぐ	inserting jig	挿入治具
そうふうき	blower	送風機
そうべつ	stratification	層別
そくおうせい	quick reaction	即応性
そくしんざいの	Accelerator	促進剤濃度
そくしんざい	accelerator	促進剤/アクセルペダル
そくてい	measurement	測定
そくていき	measuring apparatus	測定器
そくていごさ	measurement error	測定誤差
そくていしりょう	test portion	測定試料
そくていたいしりょう	measurement object	測定対象
そくていち	measured value	測定値
そくていてん	point of measurement	測定点
そくていのしゃくど	scale of measurement unit	測定の尺度
そくていはんい	measuring range	測定範囲
そくていりょう	quantity to be measured	測定量
そくど	speed	速度
そくめんず	side view	側面図
そこ	bottom	底
そこつぎとりべ	bottom pouring ladle	底注ぎ取鍋
そざい	casted material	粗材〔铸造された〕
そざいふりょう	faulty stock parts	粗材不良
そざつな	Crude	粗雑
そじふりょう	failure in foundation	素地不良
そじろしゆつ	bare metal	素地露出
そせいかこう	plastic forming	塑性加工
そちけんま	Foundation grinding	素地研磨
そとだんどり	external setup	外段取り
そり	warp	反り
そりっどわいや	solid wire	ソリッドワイヤー
ぞるしいりんぐ	sol sealing	ゾルシーリング
ぞるじめふりょう	failure in sol sealing	ゾル締め不良
そるばいと	sorbite	ソルバイト
そんしつ	loss	損失
だあびるほう	Durville process	ダービル法
たい～	～proof	耐～
たいあつしけん	pressure resistance test	耐圧試験
だいあるげいじ	dial gauge	ダイヤルゲージ
だいいちりんさん	Zn(H₂PO₄)₂	第一りん酸亜鉛
たいおぞんせい	ozone resistance	耐オゾン性
たいかぶつ	refractory material	耐火物
だいかんかく	space between dies	・間隔
だいかんせい	cold resistance	耐寒性
たいきじかん	waiting period	待機時間
たいきゅうせい	durability	耐久/耐久性
たいくつ	bored	退屈
たいこう	strip steel	帯鋼
たいこうせい	weather resistance	耐候性
だいこうのうにゆう	substituted delivery	代行納入

たいさく	countermeasure	対策/対策処置
たいさんせい	acid proof	耐酸性の
だいさんりんさ	Na₃PO₄	第3リン酸ソーダ
たいしつせい	humidity resistance	耐湿性
だいしゃ	dolly/trolley/cart	台車
たいしょう	symmetry	対称
たいしょうげきせい	shock resistance	耐衝撃性
たいしょうとつせい	crash worthiness	耐衝突性能
たいしょく	fading	退色
たいしょくせい	corrosion resistance	耐食性/防錆性
たいしょくせい	corrosive test	耐食性試験
たいしんせい	vibration test	耐振性テスト
だいでん	dies	ダイス
だいでんげかく	angular clearance	ダイス逃げ角
だいでんせつ	die set	ダイセット
たいちっぷせい	chip resistance	耐チップ性
たいでん	electrification	帯電
たいでんぼうし	antistatic	帯電防止
だいなも	dynamo	ダイナモ
だいにっていけい	long-term schedule	大日程計画
たいねつせい	heat resistance	耐熱性
たいねつの	heat-resistant	耐熱の
たいねんしょうせい	combustion resistance	耐燃焼性
たいばあかんかく	distance between tie bars	タイバー間隔
たいばあひきぬき	tie bar draw out	タイバー引抜き
だいぶれえとすん	plate dimensions	ダイプレート寸法
たいへんかせい	change resistance	耐変化性
たいみんぐべると	synchro belt	タイミングベルト
たいみんぐべると	timing belt	タイミングベルト
たいみんぐらいと	timing light	タイミングライト/調時灯
たいむすたでい	time study	タイムスタディ
たいや	tire	タイヤ
たいやくひんせい	chemical resistance	耐薬品性
たいやしめつけき	tire tightening machine	タイヤ締付機
たいゆせい	oil resistance	耐油性
たいようじゆみょう	useful life	耐用寿命
だいやうとくせい	alternative characteristics	代用特性
たいやうねんすう	period of durability	耐用年数
たいらな	flat	平らな
だえん	ellipse/oval	楕円
だおん	knocking sound	打音/ノック音
たかいのうにゆう	multiple delivery	多回納入
たかさ	height	高さ
たがね	chisel	たがね
たくじょうぼうるばん	bench drilling machine	卓上ボール盤
たくとたいむ	tact time	タクトタイム
たこうりつ	porosity rate	多孔率
だこく	numbering	打刻
だこく/こくいん	marking	打刻/刻印
だこん	DENT	打痕/へこみ DAKON/HEKOMI
たじくらんなあ	multi-shaft runner	多軸ランナー
たしつ	high humidity	多湿
たそうにつけるめつ	multilayer nickel plating	多層ニッケルめっき
たそうめつきほう	multi-layer plating	多層めっき法
たたかれ	struck mark / dent	たたかれ/へこみ

たちあいけんさ	attendance inspection/witnes	立会検査	
たちあがり	erection	立ち上り	
たちいりきんし	off limits/keep off	立入禁止	
たちむかいようせつ	vertical welding	立向溶接	
だついおん	deionize	脱イオン	
だついおんすい	deionized water	脱イオン水	
だつがす	degassing	脱ガス	
だっさんざい	deoxidizer	脱酸剤	
だっし	degreasing	脱脂	
だっしざい	degreasing substance	脱脂剤	
だっすいき	dehydrator	脱水器	
だつすけえる	descaling	脱スケール	
たっせい	achievement/accomplishment	達成	
だったん	decarburizing	脱炭	
だったんそう	decarburized layer	脱炭層	
たっぷ	tap	タップ	
だつりゆう	desulphurizing / desulfurizing	脱硫	
たてけずりばん	slotting machine	立て削り盤	
たてなかぐりばん	vertical boring machine	立て中ぐり盤	
たてね	price quotation	建値	
たてふらいすばん	vertical milling machine	立てフライス盤	
たてまがりへんけい	longitudinal deformation	縦曲り変形	
たてんようせつつぎ	multi-point weld joint	多点溶接継手	
たなおろし	to take stock	棚卸	
たなおろし/ざいこ	inventory	棚卸し/在庫品/在庫	
たのうこう	multi-functional associate	多能工	
たのうこう	MULTI-FUNCTIONAL, ASSO	多能工	TANOKO
たふとらいどほう	tufftriding	タフトライド法	
たぺつとちようせい	tappet adjustment	タペット調整	
たまかけ	slinging work	玉掛け	
たまがね	iron shot	たまがね	
たまり	pool/puddle of paint	たまり	
だみい /にんぎよう	dummy	ダミー /人形	
ためしうち	trial operation	試打ち	
たもくてきだいしゃ	multi-purpose trolley	多目的台車	
たようか	diversification	多	
たれつとけずり	turret lathe turning	タレット削り	
たれつとせんばん	turret lathe	タレット旋盤	
たれらっか	DROP/SAG	タレ/落下	TARE/RAKKA
たわみ	deflection	たわみ	
たわみじくつぎて	flexible shaft coupling	たわみ軸継手	
たんかけいやく	unit price contract	単価契約	
たんかぶつ	carbide	炭化物	
だんきうんてん	warm-up/warming up	暖気運転	
だんさ	difference in level	段差	
たんさんがす	carbon dioxide gas	炭酸ガス	
たんさんかるし	Calcium carbonate	炭酸カルシウム	
たんさんこん	Carbonic acid root	炭酸根	
たんさんそおだ	Sodium carbonate	炭酸ソーダ	
たんさんそおだ	Na₂CO₃	炭酸ソーダ	
たんし	terminal	端子/端末	
たんせつ	hammer welding	鍛接	
だんせんけんち	disconnection detection	断線検知	
たんそ	carbon	炭素	

たんぞう	forging	鍛造
たんぞうやきいれ	forged hardening	鍛造焼入れ
だんぞく	Intermission	断続
だんぞくようせつ	intermittent welding	断続溶接
だんつきせいさん	step production	段付生産
だんつきまもう	step abrasion	段付摩耗
だんづけ	juggling	段付け
たんとうぶひん	part in charge	担当部品
たんどく	independent/individual	単独
たんどくきりかえ	single (-level) changeover	単独切換え
たんどくせつぺん	individual design modification	単独〔切換〕設変
だんどりがえ	set-up	段取替/段取り
だんどりじかん	setup time	段取り時間
だんねつあっしゆく	adiabatic compression	断熱圧縮
だんねつおしだし	adiabatic extrusion	断熱押出し
たんのうがた	single purpose	単能型
たんのうこう	single-functional associate	単能工
たんひんのうにゆう		単品納入
たんまつき	terminal unit	端末機
だんめんけいじょう	sectional profile	断面形状
だんめんず	cross section drawing	断面図
ちええん	chain	チェーン
ちええんぶろつく	chain block	チェーンブロック
ちえつくしーと	check sheet	チェックシート
ちえつくたすく	check task	チェックタスク
ちえん	delay	遅延
ちえんじればあ	gear shift lever	チェンジレバー
ちおりゆうさん	O Glauber's salt	チオ硫酸ソーダ
ちかう	swear	誓う
ちかく	retard	遅角
ちから	force	力
ちくあつき	accumulator	蓄圧器
ちぢみおうりよく	shrinkage stress	縮み応力
ちぢみしろ	shrinkage allowance	縮み代
ちっか	nitriding	窒化
ちつぶ〔せんたんぶ〕tip		チップ〔先端部分〕
ちみつ	accurate	緻密
ちめいこしょう	critical failure	致命故障
ちめいてきけつてん	critical effect	致命的欠点
ちやっか	ignition	着火/点火
ちゅうおうこうばい	central purchasing system	中央購買方式
ちゅうおうち	median	中央値/メジアン
ちゅうかんじょうけん	intermediate conditions	中間条件
ちゅうかんせいひん	piling of in-process products	中間製品の積み重ね
ちゅうかんそうこう	daytime running	昼間走行
ちゅうかんでいし	stop in-between	中間停止
ちゅうかんやきなま	intermediate annealing	中間焼なまし
ちゅうこう	cast steel	鑄鋼
ちゅうざんいちらん	list of non-delivered parts	注残一覧表
ちゅうしゃぶれえき	parking braking system	駐車ブレーキシステム
ちゅうしん	center	中心
ちゅうしんせん	central line	中心線
ちゅうせい	neutral	中性
ちゅうせいせんざい	neutral detergent	中性洗剤
ちゅうぞう	casting	鑄造

ちゅうぞうせい	castability	鑄造性	
ちゅうぞうふりよう	casting defect	鑄造不良	
ちゅうそくようせつ	medium speed welding	中速溶接	
ちゅうだんきじょうた	half-way warming up	中暖気状態	
ちゅうてつ	cast iron	鑄鉄	
ちゅうにっていけい	midterm schedule	中日程計画	
ちゅうにゅうき	injection machine	注入機	
ちゅうにんぐ	tuning	チューニング	
ちゅうもんしよ	order sheet	注文書	
ちゅうやこうたいきん	day and night shifts	昼夜交替勤務	
ちゅうわ	neutralization	中和	
ちゅうおんぱ	ultrasonic / supersonic waves	超音波	
ちゅうごうそう	mixing tank	調合槽	
ちゅうじかんそうこう	riding for a long time	長時間走行	
ちゅうしつ	thermal refining	調質	
ちゅうしゅけんさ	auditory inspection	聴取検査	
ちゅうせいき	regulator	調整器	
ちゅうせいち	adjusted value	調整値	
ちゅうせいねじ	adjusting screw	調整ねじ	
ちゅうせいべん	control valve	調整弁	
ちゅうせいぼると	adjusting bolt	調整ボルト	
ちゅうせつ, ちゅうせ	adjustment	調節/調整	
ちゅうせつかのうな	adjustable	調節可能な	
ちゅうひょう	form	帳票	
ちゅうようせい	IMPORTANCE	重要性	JYUYOSEI
ちゅうりよく	tension	張力	
ちよくじょうぎ	straightedge	直定規	
ちよくしんのいち	straight-ahead position	直進の位置	
ちよくせつぎょうむ	direct operation	直接業務	
ちよくせつこう	direct worker	直接工	
ちよくせつせいさん	direct production material	直接生産資材	
ちよくせつそくてい	direct measurement	直接測定	
ちよくせんがたれい	linear layout	直線型レイアウト	
ちよくせんど	straightness	真直度	
ちよくそうぶひん	directly-supplied parts	直送部品	
ちよくのう	direct delivery	直納	
ちよくりつぼおるば	upright drilling machine	直立ボール盤	
ちよくりゅう	direct current (DC)	直流	
ちよそう	tank	貯槽	
ちよつかく	vertical	直角	
ちよつかくじょうぎ	square	直角定規	
ちよつかくど	right angle	直角度/直角	
ちよっかりつ	utilization / net operation rate	直稼率	
ちよっかりつ(せつ)	machine utilization	直稼率 [設備の]	
ちよっけい	diameter	直径	
ちよっこうごうかくり	first time right car rate	直行合格率	
ちよっこうごうかくり	FIRST, TIME, RIGHT, CAR, RATE	直行合格率	CYOKKOGOUKAKUR
ちよっこうりつ	direct pass rate	直行率	
ちよっこん	direct packing	直梱	
ちり	dust	ちり/ほこり	
ちり	expulsion and surface flash	ちり	
ちるほうる	max puller	チルホール	
ちんこう	subside	沈降	
ちんでん	settlement	沈殿	
ちんでん	Precipitation	沈殿	

ついかの	additional	追加の	
つうきど	permeability	通気度	
つうでんぐつ	conductive shoes	通電靴	
つうでんじかん	weld time	通電時間	
つうでんつく	EARTHED/CONDUCTIVE,SH	通電靴	TUDENGUTU
つうでんにゆうそう	live entry	通電入槽	
つうろ	passage way	通路	
つうろ	PASSAGE, WAY	通路	TURO
つきあわせつぎて	butt joint	突合せ継手	
つきあわせようせつ	butt welding	突合せ溶接	
つぎて	joint	継手	
つきまわりせい	throwing power	つきまわり性/均一電着性	
つくりすぎ	overproduction	作り過ぎ	
つっきり	cutting-off	突切り	
つっきりせんばん	cutting-off lathe	突切り旋盤	
つばつきあたまねじ	collar head screw	つばつき頭ねじ	
つまり	clog	詰り	
つみかえ	reload	積換え	
つみこみ	loading	積込み/積載	
つみこみ, しゅうよう	stowage	積込み/収容力	
つや	luster	艶	
つやけし	dull finish/delustering	つや消し	
つやけし	frosting	つや消し	
つやけしざい	gloss reducing agent	つや消し剤	
つやだし	Gloss putting out	艶出し	
つやだしざい	grossing agent	つや出し剤	
つやだしばん	polishing machine	つや出し盤	
つやなし	inefficient gloss	つや無し	
つやなし	lusterless	艶なし	
つやひけ	dull surface	艶ヒケ	
つやびけ	delustering	つやびけ	
つやまだら	spotting / mottling	艶まだら/まだら	
つやむら	flashing	つやむら/艶まだら /点滅	
つやむら	uneven loss of gloss	つやむら	
つりあい	balance	釣合/平衡	
つりぐ	hoisting accessory / hook	吊具	
でいすくぶれえき	disc brake	ディスクブレーキ	
ていあつちゅうぞう	low pressure casting	低圧鑄造法	
ていあん	suggestion		
ていおんせつき	cold machining	低温切削	
ていおんわれ	cold cracking	低温割れ	
ていか	deterioration	低下 [品質の]/劣化	
ていかかくか	price lowering	低価格化	
ていかくかじゅう	rated capacity	定格荷重	
ていかくしゅつりよく	rated output	定格出力	
ていぎ	definition	定義	
ていき・ふていりょう	periodical unfixed quantity with	定期・不定量引き取り方式	
ていきこうかん	periodic replacement	定期交換	
ていきてき	periodic	定期的	
ていきてき	PERIODIC	定期的	TEIKITEKI
ていぐようせつ	TIG welding	TIG溶接	
ていこう	resistance	抵抗	
ていこうき	resistor	抵抗器	
ていこうち	strain value	抵抗値	
ていこうねつ	resistance heat	抵抗熱	

ていこうばつとようせ	resistance butt welding	抵抗バット溶接
ていこうようせつ	resistance welding	抵抗溶接
ていさまちっく	DISAMATIC	ディサマチック
ていじ・じゅんかい	regular circulating mixed load	定時・巡回混載方式
ていじないかどうじ	regular working hours	定時内稼働時間
ていしゅうは	low frequency	低周波
ていしゅうはゆうどう	low frequency induction	低周波誘導炉
ていじょうえんせん	steady state cornering test	定常円旋回試験
ていすくぶれえき	disk brake	ディスクブレーキ
ていすとりびゅうた	distributor	ディストリビューター
ていそくようせつ	low speed welding	低速溶接
ていでん	power failure	停電
ていでんりゅう	fixed current control	定電流制御
ていのうどよく	Low density	低濃度浴
ているらいと	taillight	テールライト
てえばあびん	taper pin	テーパーピン
でえらいと	open daylight	デイライト
ておしぼたん	hand button	手押しボタン
てきかほう	dropping test	滴下法
てきせい	aptitude	適性
できだかこうすう	actual man-hours	出来高工数
てきていえき	titrant	滴定液
てきようきしゅ	applicable model	適用機種
てきようきしゅめいさ	details of applicable model	適用機種明細
てきようねんがっぴ	date of application	適用年月日
てこう	arm guard	手甲
てさぎょう	manual work	手作業
てさぎょうじかん	manual operation time	手作業時間
でしべる	decibel / dB	デシベル
てじゅん	procedure	手順
てすたあ	tester	テスター
ですたっかあ	destacker	DESTACKER
てずみほう	hand lay up	手積法
てすり	handrail	手すり
てつ	IRON / STEEL	鉄
てつてい	persist	徹底
てつどうゆそう	transportation by rail	鉄道輸送
てつこの	hack saw	鉄ノコ
てつめっき	iron plating	鉄めっき
てはい	arrangement	手配
でばっぐ	debugging	デバッグ
でばんにんぐ	devanning	デバンニング
でふおん	differential noise	デフ音
てふろん	Teflon	テフロン
てまちじかん	idle time	手待ち時間
てもちざいこ	on-hand inventory	手持在庫
てようせつ	hand welding / manual welding	手溶接
でんあつ	voltage	電圧
でんあつはけい	voltage wave	電圧波形
でんかいえき	electrolytic solution	電解液
でんかいかんげ	Electrolytic reduction method	電解還元法
でんかいかんま	electrolytic polishing	電解研磨
でんかいかいしきあつき	coulometric thickness test	電解式厚さ測定法
でんかいかいせんじょう	electrolytic cleaning	電解洗浄
でんかざい	addition agent / additive	添加剤

TETU

てんかじき	ignition timing	点火時期
でんき	electricity	電気
でんき	ELECTRICITY	電気
でんきかんばん	electric "Kanban"	電気かんばん
でんきこう	electrician	電気工
でんきていこう	electric resistance	電気抵抗
でんきていこうようも	electric resistance welding	電気抵抗溶接
でんきめつき	electroplating	電気めつき
でんきようせつ	electric welding	電気溶接
でんきよく	electrode	電極
でんきよくけいじょう	shape of electrode	電極形状
でんきよくちっぷ	electrode tip	電極チップ
でんきろうづけ	electric brazing	電気ろう付
でんげん	power source	電源
でんし	electronics	電子
でんじべん	solenoid valve	電磁弁
てんじょうこんべあ	overhead conveyor	天井コンベアー
てんしよんばあ	tension bar	テンションバー
でんそうひん	electrical parts	電装品
でんたつかんすう	transfer function	伝達関数
でんち, ばってりい	battery	電池/バッテリー
でんちやくおうりよく	stress in electrodeposits	電着応力
でんちやくとそう	electrodeposition	電着塗装/ELPO
でんちやくとそう	electrodeposition coating	電着塗装
でんちやくぶつ	Electrodeposit	電着物
でんちゆう	electroforming	電鋳
でんちゆう	Utility pole	電柱
でんちゆうじぐ	electroformed jig	電鋳治具
でんどうき	induction motor for pump drive	電動機
でんどうしき	electric type	電動式
でんどうたい	conductor	伝導体/導線
でんどうど	conductivity	電導度
でんぴようくぶん	slip journalization	伝票区分
てんめつかいすう	flashing frequency	点滅回数
でんりゆう	electric current	電流
でんりゆうこうりつ	current efficiency	電流効率
でんりゆうこう	Current efficiency	電流効率
でんりゆうのうど	current concentration	電流濃度
でんりゆうみつど	current density	電流密度
でんりよく	electric power	電力
どあ	door	ドア
どあはんだる	door handle	ドアハンドル
どあみらあ	sideview mirror	ドアミラー
とい	spout	樋
といし	grindstone, whetstone	砥石
どう	copper	銅
どうあうと	toe-out	トーアウト
どういん	toe-in	トーイン
どうえいほう	projection	投影法
どうき	motivation	動機
どうきか	synchronization	同期化
どうきかのうにゆうほう	synchronized delivery system	同期化納入方式
どうきゆう	grade/class	等級〔職務の〕
どうけつ	freeze	凍結
どうさ	motion	動作/動き

DENKI

どうじ[きりかえ]せつ	simultaneous design modification	同時[切換]設変	
どうしかんばん	through "Kanban"	通しかんばん	
どうじょう	ditto	同上	
どうじょう	ride together	同乗	
どうしんど	concentricity	同心度	
どうすかん	scribing block	トースカン	
どうづき	bottoming	ドウヅキ	
どうてきつりあい	dynamic balancing	動的つりあい	
どうてきつりあいいし	dynamic balancing test	動的つりあい試験	
どうとくせい	dynamic characteristics	動特性	
どうにゆう	introduction/implementation	導入	
どうばねていすう	dynamic stiffness	動バネ定数	
とうびょう	anchor	投錨	
とうへんやまがたこ	equal angle steel	等辺山形鋼	
どうりよく	power	動力	
どうりよくかい	power circuit	動力回路	
どうりよくけい	dynamometer	動力計	
どうりよくひ	utility cost	動力費	
どうろく	registration	登録	
とおち	torch	トーチ	
とがたざい	coat	塗型材	
とがり	kurtosis	とがり	
とくさいひん	specially applied parts	特採品	
とくしゅこうぐ	special tools	特殊工具	
とくしゅさいよう	special application	特殊採用	
とくしゅしよう	special use	特殊使用	
とくしゅどりる	special drihl	特殊ドリル	
とくせい, とくちよう	characteristics	特性/特徴	
とくせいしけん	characteristic test	特性試験	
とくせいよういんず	cause and effect diagram	特性要因図	
とくせいよういんず	CHARACTERISTIC, FACTOR	特性要因図	TOKUSEIYOINZU
とくそうらいん	line for specially-ordered car	特装ライン	
とくていかがかくぶつ	designated chemical substance	特定化学物質	
とくでんじかん	extraordinary work hours	特伝時間	
とくべつしよう	special specification	特別仕様	
とけおち	melt down	溶落ち	
とけこみ	deposition	溶け込み/溶着	
とけこみ	penetration	溶け込み	
とけこみ	weld penetration	溶け込み	
とけこみふかさ	depth of penetration	溶込み深さ	
とけこみふりよう	lack of penetration	溶込み不良	
としゅつ	outlet	吐出	
としゅつりよう	discharge amount	吐出量	
どすうぶんぷ	frequency distribution	度数分布	
とぜつ	cut off	途絶	
とそう	painting	塗装	
とそうあつりよく	PAINT, PRESSURE	塗装圧力	TOSOATURYOKU
とそうしつ	spray booth	塗装室	
とそうはげ	paint peeling off	塗装はげ	
とそうらいん	painting line	塗装ライン	
とつきいちぎめ	protrusion positioning	突起位置決め	
とつきゆうかんばん	Express "Kanban"	特急かんばん	
とつしゅつ	protrusion	突出	
とつぱつざんぎよう	casual overtime work	突発残業	
とびちる	scatter	飛び散る/とび	

とふ	application	塗布
とめねじ	stopping screw / set screw	止めネジ
ともじめ	tighten together	共締め
どらいばあ	screw driver	ドライバー
とらつく	truck	トラック
とらつくゆそう	transportation by truck	トラック輸送
どらふとちゆうぶ	draft tube	ドラフトチューブ
どらむぶれえき	drum brake	ドラムブレーキ
とられ, とられる, ひく		
とらんく	trunk	トランク
とらんす	transformer	トランス
とらんすみっしょん	transmission	トランスミッション
とらんすみっしょん	transmission case	トランスミッション ケース
とりあつかう	handle	取り扱う
とりが	trigger	トリガ / 引き金
とりかえ	replacement	取替/置換
とりかえ	substitution	取替え
とりかごがたれいあ	bird-cage layout	鳥かご型レイアウト
とりくろるえち	Trichloroethylene	トリクロルエチレン
とりくろるえち	Trichloroethylene	トリクロルエチレン
とりつけかくど	fitting angle	取付角度
とりつけがた	loose mounting	取付ガタ
とりつけぐ	fixture	取付具
とりつけぐあい	mounting conditions	取付具合
とりつけじゅんじょ	fitting order	取付順序
とりつけびっち	installing pitch	取付けピッチ
とりつけめん	fitting face	取付面
とりなべ	ladle	取鍋
とりはずす	detach, remove	取り外す
とりひき	transactions	取引
とりぼりりんさ	Na₆P₃O₁₀	トリポリリン酸ソーダ
とりみんぐ	trimming	トリミング
とりょうあつそうぼん	paint feed pump	塗料圧送ポンプ
とりょうあつりよく	paint pressure	塗料圧力
とりょうかす	paint scum / paint sludge	塗料かす
とりょうきょうきゆうし	paint supply room	塗料供給室
とりょうきんし	no painting	塗料禁止
とりょうそうこ	paint storage	塗料倉庫
とりょうのしずく	paint drops	塗料の滴
とりょうふいるたあ	paint filter	塗料フィルター
とりょうふきつけそう	spray equipment	塗料吹付け装置
どりる	drill / twist drill	ドリル
どりるあな	drill hole	ドリル穴
どりるけんさくばん	twist drill grinder	ドリル研削盤
どりるふらいすばん	twist drill milling machine	ドリルフライス盤
とるうすたいと	troostite	トルースタイト
とるく	torque	トルク
とるくおち	torque down	トルク落ち
とるくれんち	torque wrench	トルクレンチ
どれえんぱいぷ	drain pipe	ドレーンパイプ
どれっしんぐ	dressing	ドレッシング/仕上げ
どろっぷりふと	drop lift	ドロップリフト
どろよけ	mudflap	泥よけ
どんらん	greedy	貪婪
ないけい	inside diameter	内径

ないさく	in-house made	内作
ないさくぶひん	in-house parts	内作部品
ないしょう	secret	内相
ないそうばこ	inner box/interior box	内装箱
ないたる	nital	ナイタル
ないぶの	internal	内部の
ないめんけんさくば	internal grinding machine	内面研削盤
ないめんみぞぶ	internal groove	内面溝部
なかいた	medium plate	中板
なかぐりじぐ	boring jig	中ぐりジグ
なかぐりばん	boring machine	中ぐり盤
なかぐりぼう	boring bar	中ぐり棒
なかごぞうけい	core making	中子造型
ながさ	length	長さ
なかちり	expulsion	中ちり
なかつぎばこ	repeater box	中継箱
なかぬり	intermediate coating	中塗
ながれ	flow/running	ながれ
ながれ	FLOW/RUNNING	ながれ
ながれかあど	"nagare" card	ながれカード
ながれかあどかいし	collection of "nagare" cards	ながれカード回収
ながれかあどほうし	"nagare" card system	ながれカード方式
ながれとうろく	"nagare" registration	ながれ登録
ながれのうにゆうきし	"nagare" supply standard	ながれ納入基準
ながれほうしき	"nagare" system	ながれ方式
なげつと	nugget	ナゲット
なしじしあげ	matt finish	梨地仕上げ
なしはだ	matted surface/orange peel	梨肌/さめ肌
なつと	nut	ナット
なつとらんなあ	nut runner	ナットランナー
なふさいしゆ	naphtha oil	ナフサ石油
なまがたぞうけい	green sand molding	生型造型
なまとりよう	raw paint	生塗料
なまり	lead	鉛
なみけんさ	normal inspection	なみ検査
ならいけずり	profiling	ならい削り
ならいけんさくばん	profile grinding machine	ならい研削盤
ならいせんばん	profiling lathe	ならい旋盤
ならいばん		ならい盤
ならいふらいすばん	profiling milling machine	ならいフライス盤
なんこう	mild steel/soft steel	軟鋼
なんちつか	soft nitriding	軟窒化
なんばあふれいと	license plate	ナンバープレート
におろし	unloading	荷卸し
にがしべん	escape valve	逃し弁
にかわでつける	glue	膠で付ける
にくもり	build-up/cladding	肉盛り
にくもりくらっど	overlay clad	肉盛りクラッド
にくもりめつきほう	salvage plating	肉盛りめつき法
にくもりようせつ	build-up welding/padding	肉盛り溶接
にげ	relief	逃げ
にげかく	angle of relief	逃げ角
にじみ	ooze	にじみ
にじみ	seepage	にじみ
にじみ	bleeding	にじみ/泣き出し

NAGARE

にじみ, しみ	blot	にじみ/しみ
にしゃはっちゅう	ordering to two vendors	二社発注
にじゅうけんしゅう	overlapped acceptance	二重検収
にしんほう	binary system	二進法
にすがた	packing style/packaging	荷姿
にそうにつけるめつ	duplex nickel plating	2層ニッケルめっき法
にちじょうてんけん	daily check	日常点検
にちじょうほぜん	routine maintenance	日常保全
につけるめつき	nickel plating	ニッケルめっき
にっさんひつようす	necessary quantity per day	日産必要数
にっばあ	nipper	ニッパー
にばい	double	二倍
にばんわれ	cracking in heat-affected zone	二番割れ
にゆうしゆかのう	available	入手可能
にゆうとらるすてあ	neutral steer	ニュートラルステア
にゆうはくめつき	milky surface	乳白めつき
にようそ	Urea	尿素
ぬきとり/しりょうさい	sampling	抜取/試料採取
ぬきとりけんさ	sampling inspection	抜取り検査
ぬきとりけんさ	sampling inspection	抜き取り検査
ぬきとりけんさひょう	sampling inspection table	抜取検査表
ぬきとりけんさほう	sampling inspection plan	抜取検査方式
ぬきとりごさ	sampling error	抜取り誤差
ぬきとりたんい	sampling unit/sampled unit	抜取単位
ぬけ	disengage/falling out	抜け
ぬけこうばい	draft	抜け勾配
ぬすみきく	eavesdrop	盗み聞く
ぬのぺえばあ	cloth paper	布ペーパー
ぬりかさね	paint layer	塗り重ね
ぬりぶそく	poor/insufficient painting	塗り不足
ぬりまし	additional coating	塗り増し
ねじあな	tapped hole	ねじ穴
ねじきり	threading	ねじ切
ねじけんさくばん	thread grinder	ねじ研削盤
ねじたっふ	screw tap	ねじタップ
ねじたて	tapping	ねじ立て〔雌ねじ〕
ねじてんぞう	thread rolling	ねじ転造
ねじはぐるま	screw gear	ねじ歯車
ねじり	torsion/twist	ねじり
ねじりしけん	torsion test	ねじり試験
ねじりつよさ	torsional strength	ねじり強さ
ねじりぼう	torsion bar	ねじり棒
ねずみちゆうてつ	gray cast iron	ねずみ鑄鉄
ねつえいきょうぶ	heat affected zone	熱影響部
ねつかせせいぷら	thermoplastics	熱可塑性プラスチック
ねつかんきれつ	hot tear	熱間亀裂
ねつかんたんぞう	hot forging	熱間鍛造
ねつきんぐ	bottle necking	ネックキング
ねっく	bottleneck	ネック/狭い通路
ねつこうかせいぷら	thermosetting plastics	熱硬化性プラスチック
ねつこうかんき	heat exchanger	熱交換器
ねつこうりつ	thermal efficiency	熱効率
ねつさいくる	heat cycle	熱サイクル
ねつしより	heat treatment	熱処理
ねつせいけい	thermoforming	熱成形

ねつでんつい	thermocouple	熱電対
ねつでんつい(ほご)	pyrometer tube	熱電対保護管
ねつひずみ	thermal strain	熱ひずみ
ねっふう	hot air	熱風
ねらう	aim	狙う
ねんけつざい	binder	粘結剤
ねんじてんけん	annual check	年次点検
ねんしょう	combustion	燃焼
ねんしょうがす	combustion gas	燃焼ガス
ねんど	viscosity	粘度
ねんどきょくせん	viscosity curve	粘度曲線
ねんどけい	viscometer	粘度計
ねんどちょうせつざい	viscosity control agent	粘度調節剤
ねんりょう	fuel	燃料
ねんりょうけい	fuel indicator	燃料計
ねんりょうしょうひり	fuel consumption rate	燃料消費率/燃費
ねんりょうもれてす	fuel integrity (test)	燃料漏れテスト
のうき	delivery period	納期
のうしゆく, のうど	concentration	濃縮/濃度
のうどそくてい	concentration measurement	濃度測定
のうにゆう	delivery	納入/出庫/出荷
のうにゆういじょう	abnormality in delivery	納入異常
のうにゆうきょうりよく	delivery cooperation	納入協力
のうにゆうこうじょう	plant to supply parts	納入工場
のうにゆうさいいく	delivery cycle	納入サイクル
のうにゆうじこく	delivery time	納入時刻
のうにゆうしじ	delivery indication	納入指示
のうにゆうしどう	delivery instruction	納入指導
のうにゆうじょうけん	supply conditions	納入条件
のうにゆうしんど	delivery progress	納入進度
のうにゆうすうりょう	delivery quantity	納入数量
のうにゆうちえん	delivery delay	納入遅延
のうにゆうちようせい	supply adjustment	納入調整
のうにゆうにすがた	delivery packing style	納入荷姿
のうにゆうのとくそく	reminder of delivery	納入の督促
のうにゆうばしょ	delivery place	納入場所
のうにゆうぶもん	section to supply parts	納入部門
のうにゆうろつとひ	card for supplied lot	納入ロット票
のうひんしょ	statement of delivery	納品書
のうりつこうじょう	efficiency improvement	能率向上
のうりよく	capability/capacity	能力
のぎす	vernier caliper	ノギス
のぎす	slide calipers	ノギス
のこはねじ	buttless thread	のこ歯ねじ
のずる	nozzle	ノズル
のずるあなけい	nozzle mouth diameter	ノズル穴径
のずるきゅうめん	nozzle spherical radius	ノズル球面R
のずるたっち	nozzle touch force	ノズルタッチ
のずるとっしゅつり	nozzle projection	ノズル突出量
のびりつ	elongation percentage	伸び率
のみ	only	のみ
のろ	slag	ノロ
は	gear tooth	歯
は	blade	刃
ばあこおどしすてむ	bar code system	バーコードシステム

はあしゆねす	harshness	ハーシュネス	
はあつ	tooth thickness	歯厚	
はあつまいくろめえ	gear tooth micrometer	歯厚マイクロメーター	
ぱあらいと	pearlite	パーライト	
ばーりんぐ	burring	バーリング	
ぱあわりせいさん	par production / daily basis	パー割生産	
ばあんあうと	burn out	バーン・アウト	
はいえんそうふうそ	smoke extraction apparatus	排煙送風装置	
はいかん	pipng	配管	
はいかんこう	pipe fitter / plumber	配管工	
はいき	disposal	廃棄	
はいき	exhaust	排気	
はいきおん	exhaust noise	排気音	
はいきがす	exhaust gas	排気ガス	
はいきぶひん	parts for disposal	廃棄部品	
はいきりょう	DISPLACEMENT	排水量	HAISUIRYO
ばいしゃく	enlarged scale	倍尺	
はいじょ	elimination	排除	
はいすい	drainage	排水	
はいすい	waste water	廃水	
はいすいしより	waste water treatment	廃水処理	
はいすいりょう	displacement	排水量	
はいち	arrangement	配置	
はいちず	layout drawing	配置図	
はいとげえじ	height gauge	ハイトゲージ	
ぱいぷ	pipe	パイプ	
ぱいぷまげき	pipe bender	パイプ曲げ機	
ぱいぷれんち	pipe wrench	パイプレンチ	
はいぶん, ぶんぷ	distribution	配分 / 分布	
はいゆ	exhausted oil	廃油	
ばいりよくそうち	hydraulic vacuum servo	倍力装置	
はいれつ	alighment	配列 / 一列整列	
はうじんぐ	housing	ハウジング	
はがた	tooth profile	歯形	
はがたしゅうせい	profile modification	歯形修正	
はぎりふらいす	gear cutter	歯切りフライス	
はくあか	chalking	白亜化	
はくしん	flame core	白心	
はぐみ	shift / mis-match	羽組み	
はくり	scaling	はくり [大はがれ]	
はくり	curling / perishing	はくり	
はくり	flaking	はくり [小はがれ]	
はくり	peel-off / peel-off	剥がれ / 剥離	
はくり	peeling off	剥離	
はぐるまがたけずり	gear shaper	歯車形削り盤	
はぐるまけいすう	tooth factor	歯車係数	
はぐるまけんさく	gear grinding	歯車研削	
はぐるまけんさくば	gear grinder	歯車研削盤	
はぐるまでんどうぼ	geared pump	歯車伝動ポンプ	
はけ	brush	ハケ	
はげおち	chipping / spalling	はげ落ち	
はけめ	brush mark	刷毛目	
はこしゅ	type of box	箱種	
はこすう	number of container	箱数	
はこづめ	boxing	箱詰め	

はさみ	scissors	はさみ	
はさむきけんのある	pinch point	はさむ危険のある場所	
はし	edge	端	
はじき	crater / fisheye (of paint)	はじき〔塗料の〕	
はじき	beading / cissing / crawling	はじき	
はじき	CRATER / FISHEYE	はじき	HAJIKI
はしご	ladder	梯子	
はしりようせつ	running welding	走り溶接	
ばす	caliper	パス	
はすうかあど	fraction card	端数カード	
はすうひ	gear ratio	歯数比	
ばすけつと	basket	バスケット	
はすばかさはぐるま	spiral bevel gear	はすばかさ歯車	
はすばはぐるま	helical gear	はすば歯車	
はずれ	coming off	はずれ〔部品等が取れる〕	
はずれ	disconnection	外れ〔線など〕	
はせん	broken line	破線	
はだずな	facing sand	肌砂	
はだやき	case hardening	肌焼き / 表面硬化	
はっか、くもり	haze / hazing	白化 / 曇り	
はっかん、あせかき	sweating	発汗 / 汗かき	
ぱっきん	packing	パッキン	
ばっくおおだあ	back order	バックオーダー	
ばっくみらあ	review mirror	バックミラー	
はっこうぶんせきき	emission spectroscopic	発光分析機	
はっしん	driving start	発進	
はっしんき	transmitter	発信機 / 送信機	
はっしんほう	octonary system	八進法	
はっせい	occurrence	発生	
はっそう	expediting	発送	
はっちゅうけいかく	order planning	発注計画	
はっちゅうしすてむ	ordering system	発注システム	
はっちゅうひりつ	order ratio / order percentage	発注比率	
はっちゅうりょう	order quantity	発注量	
ばってりい	battery	バッテリー	
ばってりいてんかほ	battery ignition system	バッテリー点火方式	
はつでんき	generator	発電機	
はつねつ	heat-up	発熱〔機械の〕	
ばっふああ	buffer	バッファー	
はっぼうざい	foaming agent	発泡剤	
はっぼうすちろおる	styrofoam	発砲スチロール	
ばっぼんてきな	drastically	抜本的	
はつものせいしふた	first pilot production card	初物生試札	
はつものぶひん	first run parts	初物部品	
はつり	shagging	はつり	
ばてつけ	puttying	パテ付け	
ぱとらいと	patrol light	パトライト / 回転灯	
はなれこじま	isolated associate	離れ小島	
はね		はね	
ばね	spring	ばね	
ばね	Spring	バネ	
ばねうえこていざひ	vehicle axis system	ばね上固定座標系	
ばねうえしつりょう	spring mass	ばね上質量	
ばねかこうき	spring marking machine	ばね加工機	
はばき	core print	幅木	

ばふ	buff	バフ	
ばふけんま	buffing	バフ研摩	
ばふけんまざい	buffing compound	バフ研摩材	
ばふばん	buffing machine	バフ盤	
ばふめ	buff mark	羽布目	
ばぶるめもりい	bubble memory	バブルメモリー	
はめあい	fit	はめあい	
はめん	fracture	破面	
はめんしけん	fracture test	破面試験	
はらいだし	discharge of parts to line	払い出し	
はらがたつ		腹が立つ	
ばらつき	variation	ばらつき	
ばらつき	dispersion	ばらつき	
ばらつき	different	ばらつき	
ぱらめえたあ	parameter	パラメーター	
ばらんさあ	balancer	バランサー	
ばり	burr / fin / flash	ばり	
はりがね	WIRE	針金	HARIGANE
ばりき	horsepower	馬力	
ばりとり	fettling	ばり取り	
はるせる	hull cell	ハルセル	
ばるぶ	valve	バルブ	
ぱれえとず	pareto chart / pareto diagram	パレート図	
ぱれっと	pallet	パレット	
ぱれっとぶうるしす	pallets pool system	パレットプールシステム	
ぱれてえなあ	paletainer	パレテイナー	
ばれるけんま	barrel finishing	バルレル研摩	
ばれるめつきほう	barrel plating	バルレルめつき法	
ばわああんどうふりい	power & free conveyor	パワーアンド フリーコンベアー	
ばん	van	バン	
はんい	range	範囲	
はんがあ	overhead carrier	ハンガー	
はんがあ、かけちぐ	hanger	ハンガー / 掛け治具	
はんき	half term	半期	
ばんきん	sheet metal	板金	
ばんきんかこう	metal panel working	板金加工	
はんしゃろ	reverberatory furnace	反射炉	
はんそう	conveyance	搬送	
はんそうがす	carrier gas	搬送ガス	
はんだ	solder	はんだ	
はんだごて	soldering iron	はんだごて	
はんだじよきよき	de-solder	はんだ除去器	
はんだづけ	soldering	はんだ付け	
はんだんきじゅん	CRITERION {PI, CRITERI	判定基準	HANTEIKIJYUN
はんちょう	team leader	班長	
はんてい	judgment	判定	
はんていきじゅん	criterion [pl. criteria]	判定基準	
はんどるかく	steering wheel angle	ハンドル角	
ばんにんぐ	vanning	バンニング	
はんのう	reaction	反応	
ばんのうけんさくば	universal grinder	万能研削盤	
ばんのうけんびそく	universal measuring microscop	万能顕微測定器	
ばんのうこあさくきか	universal machine	万能工作機械	
ばんのうふらいすは	universal milling machine	万能フライス盤	
ばんばあ	bumper	バンパー	

はんぶくすう	number of replications	反復数
はんまあ	hammer	ハンマー
はんまるやすり	half-round file	半丸やすり
はんようき	general-purpose machine	汎用機
ひ, ひりつ	ratio	比/比率
ぴあすなつと	pierce nut	ピアスナット
ぴいえぬかんりず	Pn chart	Pn管理図
びいかあ	brear	ビーカー
ぴいかんりず	P chart	P管理図
ひいたあよりょう	total heating wattage	ヒーター容量
びいど	bead	ビード
ひいとさいくるてす	thermo cycle test	ヒートサイクルテスト
びいどしたわれ	underbead crack	ビード下割れ
びいどずれ	bead out of position	ビードずれ
ひいとふええど	heat fade	ヒートフェード
びいどわれ	bead crack	ビード割れ
びいにんぐ	peening	ピーニング
びいばるぶ	proportioning valve	Pバルブ
ひいるわれ	heel crack	ヒール割れ
ひかく	comparison	比較
ひかくそくてい	relative measurement	比較測定
ひかどうじかん	non-operating hours	非稼働時間
ひかりこうおんけい	optical pyrometer	光高温計
ひきずり	drag	引きずり/下型
ひきとり	receive	引き取り
ひきとりかんばん	parts withdrawal "Kanban"	引き取りかんばん
ひきとりほうしき	pull system	引きとり方式
ひきんぞくかいざい	non-metallic inclusion	非金属介在物
ぴくらある	picral	ピクラル
ひけ	depression [of injection]	引け [インジェクションの]
ひけす	shrinkage cavity	引け巣
びさいばあらいと	fine pearlite	微細パーライト
ひじゅう	specific gravity	比重
ひじゅうけい	hydrometer	比重計
ひじょうていし	emergency stop/E-stop	非常停止
ひじょうていし	EMERGENCY, STOP	非常停止 HIJYOTEISI
ひじょうていしすい	emergency stop switch	非常停止スイッチ
ひじょうていしぼた	emergency stop button	非常停止ボタン
ひじょうでんげん	emergency power source	非常電源
ひじょうもどしすい	emergency return switch	非常戻しスイッチ
ひすとぐらむ	histogram	ヒストグラム
ぴすとん	piston	ピストン
ぴすとんりんぐ	piston ring	ピストンリング
ひずみ	strain	ひずみ
ひずみ, ぼけ	out of focus	歪/ボケ
ひずみじこう	strain aging	ひずみ時効
ひずみとり	straightening	ひずみ取り
ひずみとりやきなま	stress relief annealing	ひずみ取り焼なまし
びちようせい	fine-tuning	微調整
びっかあすかたさ	Vickers hardness	ビッカース硬さ
ひっかかり	catching	引っかかり
ひっかけ	plating rack	引っかけ
ぴっと	pit	ピット
ひっぱらあ	ratchet block	ヒッパラ
ひっぱりしけん	tensile test	引っ張り試験

ひっぱりつよさ	tensile strength	引っ張り強さ/張力
ひっぱりりんぐ	tensile ring	引っ張りリング
ひてつきんぞく	non-ferrous alloy	非鉄金属
びにいろ	vinyl	ビニール
びにるあせたあるじ	polyvinyl acetal	ビニルアセタール樹脂
びにるかるぼぞうる	polyvinyl carbazole	ビニルカルバゾール樹脂
ひのうりつ	inefficiency	非能率
ひばな	SPARKS	火花/スパーク
ひふく	coating	被覆
ひふくざい	coating material	被覆剤
ひふくりよく	covering power	被覆力
ひまくかせい	film formation	被膜化成
ひまくかせいしより	surface chemical coating	皮膜化成処理
ひまくけっしょう	film crystal	皮膜結晶
ひまくじゅうりょう	coating weight	皮膜重量
ひやくにんりつ	the number of accident person	百人率
ひやしがね	chiller	冷し金
ひやしばめ	shrinkage fitting	冷しばめ
ひょうか	evaluation	評価
ひょうじ	indication	表示
ひょうじき	indicator	表示器
ひょうじとう	indication lamp	表示灯
ひょうじばん	display	表示盤
ひょうじゅん	standard	標準/基準/規格
ひょうじゅんあくろ	standard rough road	標準悪路
ひょうじゅんか	standardization	標準化
ひょうじゅんげんか	standard cost	標準原価
ひょうじゅんこうぐ	standard tool	標準工具
ひょうじゅんごさ	standard error	標準誤差
ひょうじゅんさぎょう	standardized operation	標準作業
ひょうじゅんさぎょう	charted operation	表準作業
ひょうじゅんさぎょう	chosen operation combination	標準作業組み合わせ表
ひょうじゅんさぎょう	standardized operation sheet	標準作業表
ひょうじゅんじょうた	reference condition	標準状態
ひょうじゅんたんか	standard unit price	標準単価
ひょうじゅんとるく	standard torque	標準トルク
ひょうじゅんぶひん	standard parts	標準部品
ひょうじゅんへんさ	standard deviation	標準偏差
ひょうじゅんみほん	standard sample	標準見本
ひょうじゅんようき	standard container/box	標準容器
ひょうひこうか	skin effect	表皮効果
ひょうめん	surface	表面
ひょうめんあらさ	surface roughness	表面粗さ
ひょうめんけんさく	surface grinding	表面研削
ひょうめんしより	surface treatment	表面処理
ひょうめんせいど	surface precision	表面精度
ひょうめんちようせい	surface adjustment	表面調整
ひょうめんちようりよ	surface tension	表面張力
ひらざり	flat drill	平ざり
ひらけずりばん	planer	平削り盤
ひらこう	flat steel	平鋼
ひらはぐるま	spur gear	平歯車
ひらべら	plain lancet	平べら
ひらやすり	flat file/plain file	平やすり
びりゅうか	atomization	微粒化

ひろう	fatigue	疲労
ひろうきょうど	fatigue strength	疲労強度
ひろうげんかい	fatigue limit	疲労限界/疲労限度
ひろうしけん	fatigue test	疲労試験
ひろりんさんそ	Na 4P2O 7	ピロリン酸ソーダ
ひんしつ	quality	品質
ひんしつじょうし	quality defect treatment	品質異常処理
ひんしつかんさ	quality audit	品質監査
ひんしつかんり	quality control	品質管理
ひんしつきかく	quality standard	品質規格
ひんしつとくせい	quality characteristics	品質特性
ひんしつはんてい	quality criterion	品質判定基準
ひんしつほしょう	quality assurance	品質保証
ひんしつほしょう		品質保証
ひんしつレベル	quality level	品質レベル
ひんど	frequency	頻度
ひんばんべつかん	part number-wise control	品番別管理
ぴんほおる	pin hole	ピンホール
ぴんほおる	SOLVENT, POP/PIN, H	ピンホール
ぴんほおる[とそうの]	solvent pop/pin hole	ピンホール[塗装の]
ふいいどぼく	feedback	フィードバック
ふいらめんとわいん	filament winding	フィラメント ワインディング
ふうりい	pulley	プーリー
ふうりいぬき	puller	プーリー抜き
ふうりえへんかん	Fourier transform	フーリエ変換
ふえいるせえふ	fail safe	フェイルセーフ
ふえのおるじゆし	phenolic resin	フェノール樹脂
ふえらいと	ferrite	フェライト
ふえろきしるしけん	ferroxyl test	フェロキシル試験
ふおおみんぐ	forming	フォーミング/成形
ふか	load	負荷
ふかあなかこう	deep hole machining	深穴加工
ふかかちぜい	value added tax	付加価値税
ふかかちをうむさぎ	value-added operation	付加価値を生む作業
ふかかちをたかめ	genuine value-added operation	付加価値を高める正味作業
ふかかちをとみなわ	non-value added work	付加価値を伴わない作業
ふかさ	depth	深さ
ふかさげえじ	depth gauge	深さゲージ
ふかじかん	load time	負荷時間
ふかんぜんねんし	incomplete burn	不完全燃焼
ふきこみせいけい	blow molding	吹込成形/ブロー成形
ふきそくな	irregular	不規則な
ふきそくなふくれ	grainy	不規則なふくれ
ふきだし	blow-off	吹き出し
ふきゆうさいがい	minor accident without loss tir	不休災害
ふくげんせい	returnability	復元性
ふくごうの	compound	複合の
ふくごうめつき	composite plating	複合めつき
ふくぎつな	complicated	複雑な
ふくたん	carbon restoration	復炭
ぶくみ	subassembly	部組
ふくらみ	bulge	ふくらみ/出っ張り
ふくらみりつ	convexity ratio	ふくらみ率
ふくれ	blister	ふくれ
ふくれ	Swelling	膨れ

ふごうかく	rejection	不合格
ふごうかくはんてい	number of rejections	不合格判定個数
ふじゅうぶん	insufficient	不十分な
ふじゅんぶつ	impurities	不純物
ふじゅんぶつ, こん	contamination	不純物/コンタミ
ふしよく	corrosion	腐食
ふしよく/しんしよく	erosion	腐食/侵食
ふしよくぼうし	anti-corrosion	腐食防止
ふずいさぎょう	auxiliary operation	付随作業/補助作業
ふずいてき	glancingly	付随的
ふぞろい	uneven/irregular	不揃いな
ふたしかさ	uncertainty	不確かさ
ふちぎり	edge cutting	縁切り
ふちよう	not in good condition	不調
ぶちる	butyl	ブチル
ぶつ	dirt	ぶつ
ふつうぼると	standard bolt	普通ボルト
ぶっしゅ	bush	ブッシュ
ふっそじゅし	fluorocarbon resin	フッ素樹脂
ぶつびんぜい	commodity tax/exercise tax	物品税
ぶつりゅう	physical distribution	物流
ふでめつきほう	brush plating	筆めつき法
ふとう	unlighted	不灯
ふとう	failure in lighting	不燈
ふどうたい	passivity	不動態
ぶどまり	material utilization	歩留
ふひょう	attached table	付表
ぶひんけんさ	parts inspection	部品検査
ぶひんけんさせい	parts inspection record	部品検査成績表
ぶひんこしょう	partial failure	部品故障
ぶひんしつりょう	parts weight	部品質量
ぶひんたな[うんぱ]	portable parts rack	部品棚[運搬可能の]
ぶひんちようたつ	parts procurement	部品調達
ぶひんてんかい	parts development	部品展開
ぶひんのほかん	storage of parts	部品の保管
ぶひんはねだし	parts ejector	部品はね出し
ぶひんばんごう	part number	部品番号
ぶひんひよう	bill of material	部品表
ぶひんめい	part name	部品名
ぶぶんとけこみ	partial penetration	部分溶込み
ふへんせい	universality	普遍性
ふほうわぼりえすて	unsaturated polyester resin	不飽和ポリエステル樹脂
ぶもん	division/department	部門[部/課]
ふゆうえるたんく	fuel tank	フェエルタンク
ふようざいこ	over-stocking	不要在庫
ふらいす	milling cutter	フライス
ふらいすけずり	milling	フライス削り
ふらいすばん	milling machine	フライス盤
ふらいほいいる	flywheel	フライホイール
ふらいやあ	plier	プライヤー
ふらぐようせつ	plug welding	プラグ溶接
ぶらけつと	bracket	ブラケット
ふらすちつくせい	plastic molding method	プラスチック成形加工法
ふらつくす	flux	フラックス
ぶらつくすとりにく	black streak	ブラックストリーク

ふらっしゅばつとよ^じ flash butt welding
 ふらっしゅほう flash
 ふらっしゅめつき flash plating
 ふらてん platen
 ふらぼると plabolt
 ぶらんくてんかい^す blank development
 ぶんじだし flange up / flange down
 ぶんかえくぶん transfer entries
 ぶんりでつき pre-deck
 ぶんねるかたさ Brinell hardness
ぶんまげしけん shakes& bend test
 ぶんりょう defect
 ぶんりょうこすう number of defect
 ぶんりょうたいさくしよ defect report
 ぶんりょうにすがた inferiorly packed condition
 ぶんりょうぶひん defective part
 ぶんりょうりつ production defective
 ぶんりょうりつ percent defective
 ぶんりんときばん print circuit board
 ぶんるういんぐ bluing
 ぶんるずあい bull's eye
ぶんまい behavior
 ぶんわあくしすてむ full-work system
 ぶんれ runout / oscillation
 ぶんれあようせつ flare welding
 ぶんれいきんぐ braking
 ぶんれえかあ breaker
 ぶんれえき foot brake
 ぶんれえきそうち braking device
 ぶんれえきなき brake noise
 ぶんれえきますたしり brake master cylinder
 ぶんれおんりいくてす freon leak tester
 ぶんれす stamping
 ぶんれどめ center rest
 ぶんれほおむまっちと preform matched die
 ぶんれんどぼるぶ blend proportioning valve
 ぶんろああこんべや^ま floor conveyor
 ぶんろおちばん broaching machine
 ぶんろおほおる blow hole
 ぶんろおまあく flaw mark
 ぶんろんとぐりる grille
 ぶんいいき atmosphere
 ぶんかい disassembly
 ぶんかいせいび OVERHAUL
 ぶんかいせいび overhaul
 ぶんかつこうばい^ほ partition purchasing system
 ぶんかつのうにゆう partition delivery
ぶんかつはらい installment
 ぶんき diverge
 ぶんさん variance
 ぶんさんこうばい^ほ decentralized purchasing
 ぶんしや jet
 ぶんせき analysis
 ぶんまつせいけい powder forming
 ぶんりぎようこ separation settling

フラッシュバット溶接
 フラッシュ法
 フラッシュめつき
 プラテン
 プラボルト
 ブランク展開寸法
 フランジ出し
 振替区分
 プリデッキ
 ブリネル硬さ
振り曲げ試験
 不良
 不良個数
 不良対策書
 不良荷姿
 不良部品
 不良率
 不良率(百分率)
 プリント基板
 ブルーイング
 ブルズ・アイ
振舞
 フルワークシステム
 振れ
 フレア溶接
 ブレーキング
 ブレーカー
 フートブレーキ
 ブレーキ装置
 ブレーキ鳴き
 ブレーキマスター シリンダー
 フレオンリークテスター
 プレス
 振れ止め
 プレホームマッチド型
 ブレンドバルブ
 フロアーコンベアー
 ブローチ盤
 ブローホール
 フローマーク
 フロントグリル
 雰囲気
 分解
分解整備 BUNKAISEIBI
 分解整備
 分割購買方式
 分割納入
分割払い
 分岐
 分散
 分散購買方式
 噴射
 分析
 粉末成形
 分離凝固

ぶんりゆう	splitting	分流	
ぶんりゆうしけん	jet test	噴流試験	
べありんぐ	bearing	ベアリング	
へいかつか	Smoothing	平滑化	
へいきん	average	平均	
へいきん/へいきん	mean/average	平均/平均値	
へいきんこしょうじか	average breakdown time	平均故障時間	
へいきんしゅつけん	average outgoing quality limit	平均出検品質限界/AOQL	
へいきんへいほう	mean square	平均平方	
へいきんへんさ	mean deviation	平均偏差	
へいこう	parallel	平行	
へいこうど	parallelism	平行度	
へいこうピン	parallel pin	平行ピン	
へいじゅんかせいさ	leveled production	平準化生産	
べいないと	bainite	ベイナイト	
ぺいばああと	wear out	ペーパー跡	
へいほうわ	sum of squares	平方和	
へいめんけんさくほ	surface grinder	平面研削盤	
へいめんず	top view	平面図	
へいめんど	flatness	平面度	
べいりんぐふれす	bailing press	ベイリングプレス	
ぺいんとほおす	paint hose	ペイントホース	
べえきんぐ	baking	ベーキング/乾燥焼き付け	
ぺえすとせいけい	paste forming	ペースト成形	
ぺえはあ	pH	pH/ペーハー	
ぺえばああと	WEAR, OUT	ペーパー跡	PEPAATO
べかつき	oil can	べかつき	
へこみ	cratering	へこみ	
へこみ	dent	へこみ/打痕	
へたり	permanent set in fatigue	へたり	
ぺだるすところおく	pedal travel	ペダルストローク	
ぺだるとうりよく	pedal effort	ペダル踏力	
へつどらいと	headlight	ヘッドライト	
べべるかく	bevel angle	ベベル角/ベベル角度	
へやらいんしあげ	hair line finish	ヘアライン仕上げ	
べるじゃんろ	Belgian road	ベルジャン路	
べるとけんま	belt sanding	ベルト研摩	
べん	valve	弁	
へんあつき	transformer	変圧器	
へんか	change/variation	変化	
へんけい	deformation	変形	
へんさ	deviation	偏差	
へんじょうこくえん	flake graphite	片状黒鉛	
へんしよく	discoloration/tarnishing	変色	
へんしん	eccentricity	偏心/偏心率	
へんしん	change of mind	変心	
へんせいガス	converted gas	変成ガス	
へんせき	segregation	偏析	
へんたい	transformation	変態	
ぺんち	cutting plier	ペンチ	
へんどう	fluctuation	変動	
へんぴん	returned goods	返品	
へんぴんぶひん	parts to be returned	返品部品	
ほいすと	hoist	ホイスト	
ぼうか	fire prevention	防火	

ぼうけい	core diameter	棒径	
ほうこう, むき	direction	方向/向き	
ほうこうしじき	direction indicator	方向指示器	
ほうこうせいぎよべ	directional valve	方向制御弁	
ほうこうぞくぼりいみ	polyimides	芳香族ポリイミド樹脂	
ぼうごねつと	guard net	防護ネット	
ぼうさん	Boric acid	ホウ酸	
ぼうじゅん	swelling	膨潤	
ぼうしんそうち	shock absorber	防振装置	
ぼうじんふく		防塵服	
ぼうすい	waterproof	防水	
ぼうせい	rust prevention	防錆/錆止め	
ぼうせいめつき	rust preventive plating	防錆めつき	
ぼうせいゆ	rust preventive oil	防錆油	
ほうそう, こんぼう	packing	包装/梱包	
ぼうちょう, かくちよ	expansion	膨張/拡張	
ぼうばく	prevention of explosion	防爆	
ほうび	reward	褒美/報奨金	
ぼうぷらす	electrode positive	棒プラス	
ぼうまいなす	electrode negative	棒マイナス	
ほおにんぐかこう	honing	ホーニング加工	
ぼおらすくろむめつ	porous chromium plating	ポーラスクロムめつき	
ぼおるあんどそけつ	ball and socket joint	ボールアンドソケットジョイント	
ぼおるばん	drilling machine	ボール盤	
ほおん	heat insulation	保温/断熱	
ぽかよけ	foolproof device	ポカヨケ	
ほかん	storage	保管/倉庫	
ほかんきかん	retaining period/storage term	保管期間	
ほかんぎょうむ	parts control	保管業務	
ほかんだな	storage shelf	保管棚	
ほきゅうぶひん	service parts/spare parts	補給部品	
ぼけろうじん	dotard	惚け老人	
ほこうきより	walking distance	歩行距離	
ほごうめがね	PROTECTOR, GLASSES	保護メガネ	HOGOMEGANE
ほごぐ	protector	保護具	
ほごめがね	goggles/protecting glasses	保護めがね	
ほころび	tear	ほころび [シートの]	
ぼざい	base metal	母材	
ほじじかん	retaining/holding time	保持時間	
ぼしゅうだん	population	母集団	
ぼしゅうだんのおお	size of population	母集団の大きさ	
ほじゅうひん	replenishment goods	補充品	
ほしゅうようせつ	repair welding	補修溶接	
ほじよ～	subsidia		
ほしよ	compensation	補償	
ほしよ	warranty/guarantee	保証	
ほしよ	assurance	保証	
ほしよいはん	breach of warranty	保証違反	
ほしよひんしつ	quality of certified level	保証品質	
ほじよきよく	auxiliary electrode	補助極	
ほじよざいりよう	subsidiary material	補助材料	
ほじろ	holding furnace	保持炉	
ぼすう	population parameter	母数	
ほせい	touch-up	補正	
ほぜん	maintenance	保全	

ほぜんよぼう	maintenance prevention / MP	保全予防
ぼくすれんち	socket wrench / box spanner	ボックスレンチ
ほのお	flame	炎
ほのおちようせい	flame adjustment	炎調整
ぼひょうじゆんへん	population standard deviation	母標準偏差
ほぶ	gear hob	ホブ
ほぶばん	hobbing machine	ホブ盤
ぼぶんさん	population variance	母分散
ぼへいきん	population mean	母平均
ほようひん	spare goods	補用品
ぼりあみどじゆし	polyamide resin / PA	ポリアミド樹脂
ぼりえすてる	polyester	ポリエステル
ぼりえちれんじゆし	polyethylene / PE	ポリエチレン樹脂 / ポリエチレン
ほりおこす	dig up	掘り起こす
ぼりかあぼねえとじ	polycarbonate / PC	ポリカーボネート樹脂
ぼりびにるあるこお	polyvinyl alcohol / PVA	ポリビニルアルコール
ぼりふえにれんおき	polyphenylene oxide / PPO	ポリフェニレン オキシド樹脂
ぼりぷろびれんじゆ	polypropylene / PP	ポリプロピレン樹脂
ほりゆうじかん	holding time	保留時間
ほりゆうひん	reserved goods	保留品
ほるだあ	holder	ホルダー
ぼると	bolt	ボルト
ほろ	hood	幌
ぼんち	hole punch	ボンチ
ぼんちえ	illustration	ボンチ絵
ほんづけようせつ	final welding	本付溶接
ぼんでらいとほう	bonderite process	ボンデライト法
ぼんどふらつくす	bonded flux	ボンドフラックス
ぼんねっと	hood	ボンネット
ぼんぷないせつは	trochoid pump	ポンプ内接歯車
ほんようせつ	regular welding	本溶接
まあけていんぐ	marketing	マーケティング
まいくろくらつくくろ	micro-cracked chromium plating	マイクロクラック クロムめっき
まいくろめえたあ	micrometer	マイクロメーター
まいたはぐるま	miter gear	マイタ歯車
まいにちのけいかく	daily schedule	毎日の計画
まえこうてい	preceding process	前工程
まえこうてい	PRECEDING, PROCESS	前工程 MAEKOUTEI
まえしより	pretreatment	前処理
まがりしゆうせいき	jim-crow	曲り修正器/ジンクロ
まきじゃく	tape measure	巻き尺
まく	film	膜
まくあつ	film thickness	膜厚
まくあつけい	thickness tester	膜圧計
まくあつしけんき	film thickness tester	膜厚試験機/膜厚測定器
まぐねとおてんかほ	magneto ignition system	マグネット点火方式
まろそしき	macro structure	マクロ組織
まげかく	bend angle	曲げ角
まげかこう	bending	曲げ加工
まげしけん	bending test	曲げ試験
まげしろ	bend allowance	曲げしろ
まげせん	bend line	曲げ線
まげつよさ	bending strength	曲げ強さ
まげはんけい	bend radius	曲げ半径
まさつ	friction	摩擦

ましじめ further tightening
 ましにんぐせんたあ machining center
 ますきんぐてえぶ masking tape
 まてはん、うんぱん material handling
 まふらあ muffler
 まもう abrasion
 まもうこしょう wear-out failure
 まもうしけん abrasion test
 まるええじんぐ maraging
 まるええぶひん A part
 まるくえんちんぐ marquenching
 まるこあ round steel
 まるてんさいと martensite
 まわしよみ lap time reading
 まんせいふりょう chronic defect
まんねんひつ fountain pen, pen
 まんりき vice/vise
 みおとし oversight
 みかけののうりつ apparent efficiency
 みきさあ mixer
 みきり parting
 みぐようせつ MIG welding
みぐるしい unsightly
 みくろわれ microcrack
 みけんしゃ unchecked vehicle
 みこみせいさん production based on assumption
 みしめつけ not tightened/untightened
 みしより not treated / non-treatment
 みずがたまること water stagnation
 みずきりじょうたい surface dried condition
 みずしより water treatment
 みずしんにゆうぼう prevention of water intrusion
 みずすまし[うんぱ] production associate of materi
みずとぎ WET, SANDING
 みずもれ water leakage
 みずもれけんさ leakage test
みずもれけんさ WATER, LEAKAGE, INSPECT
 みぞきりふらいす fluting cutter
 みっちやく adherence
 みっちやくてすと adhesion test/adhesive test
 みつど、のうど density
 みつもり estimate/quotation
 みとそうぶ unpainted area
 みとりつけ not installed/unmounting
 みならいきかん training period
 みならいこう apprentice
みにくい ugly
みにくい hard to see, indistinct
 みにべる mini bell
 みのがせないげん assignable cause
 みほん sample
 みみせん ear plug
 みりき PARTING
 むうびんぐばりああ moving barrier

増締め
 マシニングセンター
 マスキングテープ
 マテハン / 資材取扱い
 マフラー
 摩耗
 磨耗故障
 摩耗試験
 マレージング
 A 部品
 マルクエンチング
 丸鋼
 マルテンサイト
 まわし読み [ストップウォッチの]
 慢性不良
万年筆
 万力
 見落とし
 見かけの能率
 ミキサー
 見切り
 MIG溶接
見苦しく
 ミクロ割れ
 未検車
 見込生産
 未締め付け
 未処理
 水がたまること
 水切状態
 水処理
 水浸入防止
 水すまし[運搬者]
水研ぎ MIZUTOGI
 水漏れ
 水漏れ検査
水漏れ検査 MIZUMOREKENSA
 みぞ切りフライス
 密着/接着/密着性/付着[スパッター等の]
 密着テスト
 密度/濃度
 見積り
 未塗装部
 未取り付け
 見習い期間
 見習工[技術職の]
醜い
見難い
 ミニベル
 見逃せない原因
 見本/試料
 耳栓
見切り MIKIRI
 ムービングバリアー

むかえああ atomized air
 むかえああ ATOMIZED, AIR
 むきがなりょう inorganic pigment
 むくりあげ bottom pouring
 むけんさしすてむ non-inspection system
 むこうでんりゅう wattless current
むしめがね magnifying glass
 むしょうしゅうせい gratuitous repair
むしょうしゅう free repair

 むだ waste
 むでんかいめつき electroless plating
 むふか no-load
 むふかでんあつ no load voltage
 むめつき bare spot/uncovered
 むもりとまく DULLING
 むら (とりょうの) unevenness of paint
むらさきかっし purle brown
 むれ subgroup/group
 むわくぞうけい non-flask molding
 めいんしゃふと main shaft
 めがねれんち offset wrench/ring spanner
 めくらせん blind plug
 めくらつぎて closed joint
 めくれ turning up
 めじあんかんりず median chart
 めたくりるじゅし polymetyl methacrylate
めたけいさんそ Na 2SiCO 3
 めたねれんち OFFSET, WRENCH
 めたらいじんぐ metallizing
 めたりつくとそう metallic pigment paint
 めたるとび metal scatter
 めつき plating
 めつきそう plating tank
 めつきはいすい plating effluent
 めつきはくりほう stripping metallic coatings
 めつきぶんぷ metal distribution
 めつきぼうしざい stop-off material
 めつきゆうこうめん significant surface
 めつきよく plating bath
 めっしゅのがーどは screen mesh
 めでみるかんり visual control
 めもりせん scale mark
 めもりばん dial
 めやせ grain depression
 めらみんじゅし melamine resin
 めんとり chamfer
 めんとりばん chamfering machine
 めんぶれ facial runout
もうける to earn, work
もうしいれ propose
 もおすかたさ Moh's hardness
 もおたあ motor
 もおだるかいせ modal analysis

霧化エアー
霧化エアー
 無機顔料
 むくり上げ
 無検査システム
 無効電流
虫眼鏡
 無償修正
 無償修理

MUKAEAA

むだ
 無電解めつき
 無負荷
 無負荷電圧
 無めつき

くもり(塗膜)

KUMORI(TOMAKU)

むら[塗料の]

紫褐色

群

無枠造型

メインシャフト

メガネレンチ

盲栓

めくら継手

めくれ

メジアン管理図 / X管理図

メタクリル樹脂

メタ系酸ソーダ

メガネレンチ

MEGANERENCHI

メタライジング

メタリック塗装

メタル飛び

メッキ

めつき槽

めつき排水

めつき剥離法

めつき分布

めつき防止材

めつき有効面

めつき浴

メッシュのガード板

目で見る管理

目盛線

目盛板

目やせ

メラミン樹脂

面取り

面取り盤

面振れ

儲ける

申し入れ

モース硬さ

モーター

モーダル解析

もおど	mode	モード
もくし	visual	目視
もくしけんさ	visual inspection	目視検査
もくししけん	visual test	目視試験
もくひょうかかく	target price	目標価格
もちこみ	drag-in	持ち込み
もどり	after tack / return	戻り
もどりどめのいち	return stop position	戻り止めの位置
もにたあ	monitoring	モニター
もみさげ	counterboring	もみ下げ
もれ	leakage [of one drop]	漏れ[滴の]
もろい	fragile	もろい
もんきいれんち	adjustable spanner	モンキーレンチ
やかまし		やかましい
やきいれ	quenching	焼入れ
やきいれせい	hardenability	焼入性
やきすぎ	overbaking	焼きすぎ
やきつき	burned-on-sand	焼付き
やきつき	seizure (of engine)	焼付き[エンジンの]
やきなまし	annealing	焼なまし/焼損
やきならし	normalizing	焼ならし
やきばめ	shrink fit / shrinkage fit	焼ばめ
やきむら	soft spot	焼むら
やきもどし	tempering	焼もどし
やきもどしぜいせい	temper brittleness	焼もどしぜい性
やくえき	liquid medicine	薬液
やくつきしゃ		やくつき者
やくひん	chemicals	薬品
やくひん	medicine	薬品
やくひんかんげ	Electrolytic reduction method	薬品還元法
やくひんしょう	medicine consumption	薬品消耗
やけ	burned	やけ
やこうそうこう	night time running	夜間走行
やすり	file	やすり
やっこ	pincers	やっこ
やぶれ	tear	破れ
やまがたふらいす	angular cutter	山形フライス
やまばはぐるま	double helical gear	山歯歯車
やるき	can-do attitude	やる気
ゆあつおしだし	hydraulic ejector stroke	油圧押出ストローク
ゆあつしきおしだし	hydraulic extruder	油圧式押出機
ゆあつじゃつき	hydraulic jack	油圧ジャッキ
ゆあつふれす	hydraulic press	油圧プレス
ゆあらい	hot water washing	湯洗い
ゆあらい	hot water rinsing	湯洗
ゆうえふ	ultra-filtration	ユーエフ
ゆうかい	fusion	融解
ゆうがたらいん	U-shape lines	U型ライン
ゆうかんりず	U chart	U管理図
ゆうきがんにょう	organic pigment	有機顔料
ゆうきぶつ	organic matter	有機物
ゆうきゆうきかい	idle machine	遊休機械
ゆうきゆうきゆうか	paid holiday	有給休暇
ゆうきゆうざいこひん	idle inventory	遊休在庫品
ゆうきゆうしざい	idle materials	遊休資材

ゆうきゆうの'きゆうか	paid leave	有給の休暇時間
ゆうきようざい	organic solvent	有機溶剤
ゆうげん	finite	有限
ゆうこうこうかしんど	effective case depth	有効硬化深度
ゆうこうすうじ	significant figures	有効数字
ゆうこうそくていはん	effective measuring range	有効測定範囲
ゆうこうどしけん	porosity test	有孔度試験
ゆうこうのどあつ	effective throat thickness	有効のど厚
ゆうごうふりよう	lack of fusion	融合不良
ゆうこうりよう	effective utilization	有効利用
ゆうしょうしゆうせい	onerous repair	有償修正
ゆうせいはぐるま	epicyclic gear	遊星歯車
ゆうせつ	fusion welding	融接
ゆうせん	priority	優先
ゆうどう	lead/guide	誘導
ゆうどうかねつやき	induction hardening	誘導加熱焼入れ/ 高周波焼入れ
ゆうどうかねつやき	induction quenching	誘導加熱焼入れ
ゆうどうでんどうき	induction motor	誘導電動機
ゆうり	Separation	遊離
ゆうりさん	free acid	遊離酸
ゆうりさんど	Free acid	遊離酸度
ゆうりしあん	free cyanide	遊離シアン
ゆうりせめんたいと	free cementite	遊離セメンタイト
ゆうりりんさん	H3PO4	遊離りん酸
ゆうれんち	U wrench	Uレンチ
ゆかいた	floorboard	床板
ゆがみ	distortion/deformation	歪
ゆぐち	sprue	湯口
ゆぐちあな	sprue hole	湯口穴
ゆぐちせん	sprue plug	湯口栓
ゆぐちとり	sprue shearing	湯口取り
ゆぐちほうあん	gating system	湯口方案
ゆくみしゃく	shank	湯汲み杓
ゆざかい	cold shut	湯境
ゆずはだ	orange peel	ゆず肌
ゆせいけんまざい	grease base buffing bar	油性研磨材
ゆせん	HOT, WATER, RINSING	湯洗
ゆそうしゆだん	means of transport	輸送手段
ゆそうめえかあ	transport company	輸送メーカー
ゆにばあさるじょい	universal joint	ユニバーサルジョイント
ゆまわりふりよう	misrun	湯回り不良
ゆみち	runner	湯道
ゆみちさき	runner extension	湯道先
ゆめん	oil level	油面
ゆもれ	run out/bleeder	湯漏れ
ゆらい	original	由来
ゆりあじゆし	urea resin	ユリア樹脂
ゆるい	loose	ゆるい
ゆるいけんさ	reduced inspection	ゆるい検査
ゆるみ	looseness	ゆるみ
ゆれい	oil quenching	油冷
よういんこうか	factorial effect	要因効果
ようえき	solution	溶液
ようかい	dissolution	溶解
ようかい	dissolve	溶解

YUSEN

ようかいろ	melting furnace	溶解炉
ようかざい	filler metal	溶加材
ようき	container	容器
ようきよく	consumable electrode	溶極
ようきよく	anode	陽極
ようきよくすらいむ	anode slime	陽極スライム
ようきよくばあ	anode bar	陽極バー
ようきよくぶくろ	anode bag	陽極袋
ようざい	solvent	溶剤
ようざい	solvent	溶剤
ようざいせんじょう	solvent cleaning	溶剤洗浄
ようせつ	welding	溶接
ようせつかいてんか	angle of rotation	溶接回転角
ようせつがん	welding gun	溶接ガン
ようせつき	welder	溶接機/溶接者
ようせつけいしゃか	angle of slope	溶接傾斜角
ようせつけっかん	weld defect	溶接欠陥
ようせつじく	axis of a weld	溶接軸
ようせつじぐ	welding jig	溶接治具
ようせつしせい	welding position	溶接姿勢
ようせつじゅんじょ	welding sequence	溶接順序
ようせつじょうけん	welding condition	溶接条件
ようせつせい	weldability	溶接性
ようせつだい	welding desk	溶接台
ようせつてすと	welding test	溶接テスト
ようせつでんりゅう	welding current	溶接電流
ようせつねつ	welding heat	溶接熱
ようせつのながさ	weld length	溶接の長さ
ようせつばり	burr/spatter	溶接バリ/スパッター
ようせつぶひん	welded parts	溶接部品
ようせつほうこう	direction of welding	溶接方向
ようせつようけえぶ	welding cable	溶接用ケーブル
ようせつようてぶくろ	welding gloves	溶接用手袋
ようせつろぼと	welding robot	溶接ロボット
ようそ	element	要素
ようそ	element	要素
ようたいかしより	solution treatment	溶体化処理
ようだん	fusion / fusing	溶断
ようちやくきんぞく	deposited metal	溶着金属
ようちやくこうりつ	deposition efficiency	溶着効率
ようちやくそくど	deposition speed	溶着速度
ようちやくぶ	weld metal zone	溶着部
ようひん	commodities	用品
ようへんせい	thixotropy	揺変性
ようゆうそくど	melting speed	熔融速度
ようゆうち	molten pool	熔融池
よくくみせい	composition	浴組成
よくせいざい	inhibitor	抑制剤
よくでんあつ	bath voltage	浴電圧
よくのかんり	control of plating bath	浴の管理
よこかぜあんていせい	crosswind stability test	横風安定性試験
よこふらいすばん	plain milling machine	横フライス盤
よこむきかそくど	lateral acceleration	横向き加速度
よごれ	soil	汚れ
よごれ (とりょうの)	dirt in paint	汚れ〔塗料の〕

よじょうひん	excess parts	余剰品
よじょうぶひん	surplus parts	余剰部品
よじれ	twisting	よじれ
よせなかご	inset core	寄せ中子
よそく	prediction	予測
よそくち	predicted value	予測値
よそくをあわせ	to have the forecast	予測を併せ持つ
よねつ	preheating	予熱
よびこおど	spare code	予備コード
よびすんぼう	nominal dimension	呼び寸法
よびだっし	preparatory degreasing	予備脱脂
よびでえた	preliminary data	予備データ
よぼう, ぼうし	prevention	予防/防止
よぼうほぜん	preventive maintenance / PM	予防保全
よめ	Beforehand	予め
よんえんかさん	Four chloridization oxygen	四塩化酸素
よんえんかさん	Four chloridization oxygen	四塩化酸素
よんえんかたん	Carbon tetrachloride	四塩化炭素
よんえんかたん	Carbon tetrachloride	四塩化炭素
よんりんくどうしゃ	four-wheel-drive car	四輪駆動車
らいざあ	riser	ライザー/押湯
らいふさいくる	life cycle	ライフサイクル
らじおペンチ	noze plier	ラジオペンチ
らちえつとしき	ratchet type	ラチェット式
らっかあ	lacquer	ラッカー
らっかぶつ	falling objects	落下物
らっく/ぶひんだな	rack	ラック/部品棚
らっち	LACQUER	ラッカー RAKKA
らっふばん	lapping machine	ラップ盤
らっふようせつ	lap welding	ラップ溶接
らんだむさんぷりん	random sampling	ランダムサンプリング
らんなえじえくたぴ	runner ejector pin	ランナーエジェクターピン
らんなすとっりっぱあ	runner stripper plate	ランナーストリッパープレート
らんなろっくぴん	runner lock pin	ランナーロックピン
りいどたいむ	lead time	リードタイム
りいま	reamer	リーマ
りいまあな	reamed hole	リーマ穴
りいまとおし	reaming	リーマ通し
りいまぼると	reamer bolt	リーマボルト
りえき	profit	利益
りかばり	recovery	リカバリー/復元/回復
りくうん	transportation by land	陸運
りくうんきょく	land transport bureaus	陸運局
りけいざい	mold release agent	離型剤
りさんぶんぷ	discrete distribution	離散分布
りすとらいく	restriking	リストライク
りたあなぶらっく	returnable rack	リターナブルラック
りたあんぴん	back pin	リターンピン
りつ, わりあい	ratio	率/割合
りっぼうたい	cube	立方体
りみっとすいっち	limit switch	リミットスイッチ
りみっとれんち	click wrench	リミットレンチ
りもおとこんとろお	remote control	リモートコントロール
りやくしょう		略称

りゅうさん	Sulfuric acid	硫酸	
りゅうさんてん	Amount of sulfuric acid addition	硫酸添加量	
りゅうさんばり	Sulfuric acid Barishium	硫酸バリシウム	
りゅうし	grain	粒子	
りゅうじょうか	granulation	粒状化	
りゅうそく	flow rate	流速	
りゅうどうざいこ	live storage	流動在庫	
りゅうどうせい	flow ability/fluidity	流動性	
りゅうどうせいけい	flow molding	流動成形	
りゅうどしすう	grain fineness number	粒度指数	
りゅうりょうけい	flow meter	流量計	
りゅうりょうせいぎよ	flow control valve	流量制御弁	
りゆし	GRAIN	粒子	RYUSI
りゆどうしゃ	vehicles in the in-production f	流動車	
りょうさん	mass production	量産	
りょうさんしさく	pilot production	量産試作	
りょうさんしさくしゃ	pilot vehicle	量産試作車	
りょうひん	non-defective	良品	
りょうひん	NON-DEFECTIVE, UNI	良品	RYOHIN
りょうめんてえぷ	double-faced tape	両面テープ	
りょうめんやすり	crossing file	両面やすり	
りれき	machine history	履歴〔機械の〕	
りれき	personal history/carreer	履歴〔人の〕	
りんかくせいぎよ	contouring control	輪郭制御	
りんさんあえん	Phosphorus acid zinc	リン酸亜鉛	
りんさんあえんしよ	ZINC, PHOSPHATE, TRI	リン酸亜鉛処理	RINSANAENSYORI
りんさんえんしよ	phosphating	リン酸塩処理	
りんさんえんのしま	phosphate streak	リン酸塩の縞	
りんじかあど	temporary card	臨時カード	
りんじかんばん	contingency "Kanban"	臨時かんばん	
りんせいどう	phosphor bronze	リン青銅	
るいじぶひん	similar part	類似部品	〔部品の集合体〕
るいじぶひん	similar component	類似部品	
るいせきどすう	cumulative frequency	累積度数	
るいべつばんごう	classification number	類別番号	
るうとわれ	root crack	ルート割れ	
るうふ	roof	ルーフ	
るうふくらっしゆてす	roof crash test	ルーフクラッシュテスト	
るつぼ	crucible	るつぼ	
れいかしよ	sub-zero treatment	零下処理/サブゼロ処理/深冷処理	
れいかんあっせつ	cold pressure welding	冷間圧接	
れいかんたんぞう	cold forging	冷間鍛造	
れいかんようせつ	cold welding	冷間溶接	
れいきじょうたい	engine in cold condition	冷機状態	
れいきやく	cooling	冷却	
れいきやくあな	water path	冷却穴	
れいきやくすい	cooling water	冷却水	
れいきやくすいこん	cooling water mixing device	冷却水混合装置	
れいきやくそうち	cooling device	冷却装置	
れいきやくそくど	cooling rate	冷却速度	
れいきやくぶうす	cooling booth	冷却ブース	
れいていんぐなんば	rating number	レイティングナンバー	
れえぎようせつ	laser welding	レーザー溶接	
れしいと	receipt	レシート/領収証	

れっか	degradation/deterioration	劣化
れっかあしや	tow truck/car	レッカー車/牽引車
れっかこしょう	gradual failure	劣化故障
れべりんぐ	leveling	レベリング
れべるへんこうしょ	level modification sheet	レベル変更書
れんさはんのう	chain reaction	連鎖反応
れんぞくぶんぷ	continuous distribution	連続分布
れんぞくようせつ	continuous welding	連続溶接
ろ	furnace	炉
ろうか	aging	老化
ろうがん	presbyopia	老眼
ろうづけ	brazing	ろう付
ろうどうあんぜんえい	ordinance on industrial safety	労働安全衛生規則
ろうどうあんぜんえい	industrial safety and health law	労働安全衛生法
ろうどうきじゆんぽう	the labor standard law	労働基準法
ろえき	filtrate	ろ液
ろおらあこんべあ	roller conveyor	ローラーコンベアー
ろおるけんさくばん	roll grinder	ロール研削盤
ろおるしあげ	surface rolling	ロール仕上げ
ろおるせいけい	roll forming	ロール成形
ろおるぴん	spring pin	ロールピン
ろおるめ	roller marks	ロール目
ろおるようせつ	roll welding	ロール溶接
ろおるれえと	roll velocity	ロールレート
ろか	filtration	ろ過
ろかじよざい	filter aid	ろ過助剤
ろけえとりんぐ	locate ring	ロケートリング
ろけえとりんぐけい	locate ring diameter	ロケートリング径
ろしゆつ	exposure	露出
ろじょうてすと	road testing	路上テスト
ろぜんけんさ	foundry test	炉前検査
ろっかくあなつきぼ	hexagon bolt	六角穴つきボルト
ろっかくぼると	L-WRENCH	六角ボルト
ろっかくれんち	L-wrench	六角レンチ
ろっきんぐぶろっく	locking block	ロックキングブロック
ろっくうえるかたさ	Rockwell hardness	ロックウェル硬さ
ろっと	lot/batch	ロット
ろっとおおばあ	lot over/over lot	ロットオーバー
ろっとかんり	lot control	ロット管理
ろっときよようふりよ	lot tolerance percent defective	ロット許容不良率 /LTPD
ろっとせいさん	lot production	ロット生産
ろっとのおおきさ	lot size	ロットの大きさ
ろっとのしよち	disposal of lot	ロットの処置
ろっとのひんしつし	lot quality index	ロットの品質指標
ろっとはんていきじ	lot acceptance and rejection c	ロット判定基準
ろてん	dew point	露点
ろどうあんてい	INDUSTRIAL SAFETY AND H	労働安全衛生法 ROUDOUANZENEISE
ろれい	furnace cooling	炉冷
ろんぐそけつと	long socket	ロングソケット
わあく	work	ワーク
わき	gas checking	わき
わにす	varnish	ワニス
わりがたぶろっく	split block	割り型ブロック
わりだし	dividing	割出し
わりだしだい	dividing head	割出し台

わりピン	cotter pin	割りピン	
われ	alligating	割れ / わに皮割れ	
われ	fissuring	割れ	
われ	crazing	割れ / クレージング	
われ	slitting	割れ	
われ	hair cracking / hair crack	割れ / ヘアクラック / 毛割れ	
われ	checking	割れ / 浅割れ目	
われ	SLITTING / FISSURING	割れ	WARE
わんたちだんどり	onetouch setup	ワンタッチ段取り	

ITU

IHO