　鋳技20201第21号

2020年5月11日

会員　各位

一般社団法人日本鋳造協会

エネルギー　削　減　委　員　会

委 員 長　守田　有道

（公 印 省 略）

**CO2排出量とエネルギー使用量（原油換算）アンケートへのご協力のお願い**

拝啓　時下ますますご清祥のこととお慶び申し上げます。

さて、一般社団法人日本鋳造協会のエネルギー削減推進委員会では、鋳造業界のCO2排出量の調査とエネルギー使用量（原油換算）の調査を行っております。毎年各社からのご回答をいただき、貴重なデータとなっています。

本年も、本アンケートの調査に御協力賜りたくお願い申し上げます。ご回答企業には、調査結果をメールにてご報告させていただきます。

ご多忙の中と存じますが何卒ご協力の程お願い申し上げます。

敬具

記

１．アンケート回答期日 2021年9月30日（木）

２. 回答年度等

**①アンケート回答年度 2020年度（令和2年度）**

**②計算用電気事業者別排出係数 2019年度（令和1年度）**

３.　添付資料

①2020年度エネルギー使用量調査アンケート

②電気事業者別排出係数 2019年度実績表（主要電力会社は選択肢に添付）

③省エネ担当者メーリングリストへの参加のご案内

④参考：2019年度エネルギー排出量調査結果報告書抜粋

４．アンケート送付・問合せ先

社団法人日本鋳造協会　技術・環境グループ　（担当：吉沢）

〒105-0011 東京都港区芝公園3-5-8　機械振興会館501号

電話　03-3431-1375、(Mobile)080-3738-4292 FAX　03-3433-7498

E-mail :yoshizawa@foundry.jp

以上

追伸

本年度も、省エネ担当者メーリングリストへのご参加をお願いしています。

まだ、担当者のご連絡がない場合は、是非ともご登録をお願いします。

５．アンケートの記入方法

　記入事項

①基本事項

貴社の基本情報

②エネルギー使用量

①生産量：昨年4月～今年3月の各月溶解重量・生産重量

②燃料等：同上、各月の燃料使用量

③電　気：同上、各月の電気使用量

ａ.　**鋳造工程（溶解から素形材完成）**までに使用した燃料等を回答下さい。

（鋳造工程（溶解から素形材完成）･･･溶解、造型、注湯、型ばらし、切断、仕上げ等の鋳造工程全般と、その後の切削等の機械加工、塗装等の仕上げ・加工まで。）

b. 複数の工場・事業所がある場合は、各工場・事業所単位での燃料・電気等使用量をご回答下さい。

③生産設備の概要　（変更がない場合は、記載不要）

①キュポラ、保持炉、誘導炉の能力と定格電力

②集塵機・コンプレッサの能力と電力（消費電力の大きいもの２つずつ）。