一般社団法人日本鋳造協会　篠崎　宛

（ＦＡＸ：０３－３４３３－７４９８）

（E-Mail：shinozaki@foundry.jp）

質問締切：2024年5月20日（月）必着

**2024年度第1回Web鋳造技術研修会　質問票**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 会社名 |  | | | 質問者の  氏名 | | | |  | | | |
| 質問者の  職種と年数 |  | | | | | 個別質問の希望 | | | | 希望する・希望しない | |
| TEL |  | | FAX | | | |  | | | | |
| 主要生産  品名 |  | | | | | | | | | | |
| 従業員数 | 名 | 生産量　 ｔ/月 | | 製品重量 | | | | | 最大　 ｔ/個 | | 最小　　㎏/個 |
| 溶解設備 | 1.キュポラ　2.電気炉（高周波炉・低周波炉） 3.その他( ) | | | | | | | | | | |
| 生産材質 | 1.F C　2.FCD  3.その他(　　　　　　　 ) | | | | 造型法 | | | | 1.自硬性　2.生型  3.その他(　　　　　　　 ) | | |
| **質 問 事 項** | | | | | | | | | | | |
| １．聴きたい講義に○印を付けて下さい。（複数でも可） | | | | | | | | | | | |
| ａ.溶解　ｂ.生型　ｃ.自硬性型　ｄ.鋳造方案　ｅ.鋳造欠陥　ｆ.その他（ 　　　　　） | | | | | | | | | | | |
| ２．貴工場ではどこの工程に問題点が多いですか | | | | | | | | | | | |
| ａ.溶解　ｂ.造型　ｃ.仕上げ　ｄ.検査　ｅ.その他（　　　　　　　　　　　　　　　） | | | | | | | | | | | |
| ３．「溶解・材質関係」「築炉・耐火材関係」の分野で問題点や困っていることをご自由にお書きください。（質問は1社２件までとします。**質問内容は具体的にご記入ください。**） | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |